



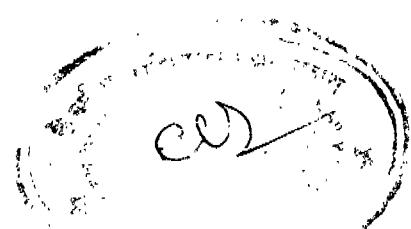
# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्रधानमंत्री द्वारा प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 127]

नई दिल्ली, सोमवार, जून 28, 1993/आषाढ़ 7, 1915  
No. 127] NEW DELHI, MONDAY, JUNE 28, 1993/ASADHA 7, 1915

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना सं. 145 (पीएन)/92—97

नई दिल्ली, 28 जून, 1993

विषय : प्रक्रिया पुस्तक, (खण्ड-2) 1992—97—निवेश उत्पाद मूल्य संयोजन मानदण्ड तथा संबोधनशील मदों का व्यौरा  
फा.सं. 6/36/92—ई पी सी.—उपर्युक्त विषय पर सार्वजनिक सूचना सं. 121/(पीएन)/92—97 दिनांक 31-3-1993  
के अंतर्गत प्रकाशित प्रक्रिया पुस्तक, 1992—97, खण्ड-2 की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

2. मानक निवेश उत्पाद, मूल्य संयोजन मानदण्डों तथा संबोधनशील मदों के विवरण में नीचे निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर<sup>1</sup>  
निम्नलिखित जोड़े जायेंगे :—

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

(1) प्रविष्टि सं. 945 के बाद क्रम सं. 946 से 1009 तक नई प्रविष्टियाँ इस सार्वजनिक सूचना के उपाधन्ध (क)  
के अनुसार जोड़ी जाएंगी ।

इनैक्ट्रोनिक्स

(2) प्रविष्टि सं० 243 के बाद क्रम सं० 244 से 246 तक नई प्रविष्टियाँ इस सार्वजनिक सूचना के उपाधन्ध “ख”  
के अनुसार जोड़ी जाएंगी ।

इंजीनियरिंग उत्पाद

(3) प्रविष्टि सं. 763 के बाद क्रम सं. 746 से 774 तक नई प्रविष्टियाँ इस सार्वजनिक सूचना के उपाधन्ध ‘ग’ के  
अनुसार जोड़ी जाएंगी ।

चमड़ा उत्पाद

(4) प्रविष्टि सं. 51 के बाद क्रमसं. 52 पर इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध “घ” के अनुसार नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी।

साहित्यक

इसके अधिकार सं. 104 के बाद कम से 105 से 156 तक नई प्रविधिया इस सांख्यिक सुनना के अन्तर्गत "ड" के अन्तर्गत जोड़ी व्यापकी।

三

(6) प्रविधि ४ . 142 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपार्वक “च” के अनुसार क्रम सं . 143 से 152 पर नई प्रविधियाँ जोड़ी जाएंगी ।

विविध उत्पाद

(7) प्रविष्टि सं. 14 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपायन्थ “छ” के अनुसार क्रम सं. 15 से 24 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी ।

3. इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

सी.के.मोदी, महानिदेशक,  
विदेश व्यापार

सावंजनि क सूचना सं. 145(पी ए)। 92-93 दिनांक 28-6-93 का उपाबन्ध “क”

क्रम सं.	निर्यात की मद			आयात की मद मूल्य संयोजन		
	नाम	मात्रा	नाम	अनुमित भावा		
1	2	3	4	5	6	
रसायन और सम्बद्ध उत्पाद						
946	डेल्टामेथरीन (डॉकोमथरीन) टेक्नीकल न्यूनतम 98%	i किलोग्राम	(क) रिसियर्चिक एसिड	0. 6538 किग्रा.		
947	बेन्जील एल्कोहल	1 मी.ट.	1. टोल्यून 2. सोडा एश 3. कास्टिक सोडा 4. केटेलिस्ट (क) सीक्वेस्टिंग एजेन्ट (जि क फोस्फेट) (ख) काम्पलेक्सिंग एजेंट (हेक्सामाइन ड्रैट्रामाइन) (ग) डीपोलिमेराइजिंग एजेन्ट (द्रालारिल थियोडाइफो- पियोनेट) (घ) एन्टीओक्सीडेट (बी एच ए)	1. 66 मी.टन 0. 50 मी.टन 0. 17 मी.टन 4. 0 कि.ग्रा. 3. 0 किग्रा. 3. 0 कि.ग्रा. 5. कि.ग्रा.		
948	एम्पीसिलीन एनेहाइड्रस बी पो 80/88 यू एस पी	1 किलोग्राम	1. पेसिलीन जी पोटाशियम फर्स्ट क्रिस्टल (पेन जी) 2. पिपोलिएल क्लोराइड 3. 2, 6, ल्यूटिडाइन 4. 2-इथाइल हेक्सानोइक एसिड 5. ट्रिइथाइल एमीन 6. मिथीलीन क्लोराइड 7. डी (-) एल्फाफिनाइल गिलसाइन बेस (पी जी बैस)	1. 425 कि.ग्रा. या 2. 25 बी ओ यू एस 0. 43 किग्रा. 0. 01 किग्रा. 0. 023 किग्रा. 0. 289 किग्रा. 2. 404.किग्रा. 0. 542 किग्रा.		

1	2	3	4	5	6
949.	मिथाइल डाइथानोल एमीन	1 किलोग्राम	1. ईथाइलीन आक्साइड 2. मोनो मिथाइल एमीन 40%	0.81 किलो 0.715 किलो.	100% 300%
950.	पोटाशियम सिलिकेट (इलेक्ट्रॉनिक ग्रेड) जिसकी विशिष्टता इस प्रकार होगी केओ—9.3% न्यूनतम बी.आई.ओ <sub>2</sub> —19.3% न्यूनतम	1 कि.ग्रा.	1. पोटाशियम कार्बोनेट	0.11 किग्रा.	300%
951.	क्लोरोफिनाइरेमाइन मेलिएट बी.पी. 88/यू.एस.पी. 21	1 किग्रा.	1. क्लोरोफिनाइरेमाइन वेस	0.78 किग्रा.	
952.	आयुर्वेदिक टायलेट सोप जिसमें 67% टी एफ एम कर्टेंट हो और कोकोनेट फैटी एसिड 50% से कम न हो	1 किग्रा.	1. फैटी आयल 2. कार्स्टिक सोडा 3. मेडीसिनल हवेस 4. पैराफीन वैक्स 5. इसेंशियल आयल्स इसेंस सहित 6. ई डी टी ए	0.779 किग्रा. (जिसमें इन्डस्ट्रियल ग्रेड कोकोनेट आयल) 0.513 किलो से अधिक न हो 0.130 किग्रा. 0.013 किग्रा. 0.040 किग्रा. 0.034 किग्रा. (लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 10% तक सीमित हो ) 0.001 किग्रा.	100%
953.	सल्फो टिबायस एसिड	1 किग्रा.	1. बीटानेपथोल	0.31 किग्रा	
954.	हार्ड डैनिसटी हार्ड एल्यूमिना सेरेमिक ग्राइंडिंग मीडिया जिसमें 90% अल्यूमीनियम आक्साइड हो	1 किग्रा.	1. केल्साइड एल्यूमीनियम आक्साइड पाउडर 2. पोलीविनाइल एल्कोहल 3. एन्टीस्टिकिंग एंजेंट फार सेरेमिक प्रेस्ट्रेच बैंडिंग 4. स्पेशल रिफेक्टरी स्लेब्स/ ट्रेज नाइट्रोइड बैंडिंग सिलि- कॉन कार्बाइड	0.9 किग्रा. 0.05 किग्रा. 0.01 किग्रा.	75%
955.	आइसोनाइजाइड	1 कि.ग्रा.	1. ग्रामा पिसोलाइन 2. हाइड्रोजाइन हाइड्रेट 80%	1.10 कि.ग्रा. 0.56 किग्रा.	
956.	टेट्राबूटाइल अमोनियम ब्रोमाइड	1 किग्रा.	1. ट्रिब्यूटाइल 2. एन. बूटानोल 3. लीकिंड ब्रोमाइन	1.05 किग्रा. 0.52 किग्रा. 0.73 किग्रा.	
957.	टेट्राइथाइल अमोनियम ब्रोमाइड	1 किग्रा.	1. ट्राइइथाइल एमीन 2. लीकिंड ब्रोमाइन 3. मिथाइल आइसो व्यूटाइल कीटोन 4. मिथाइल इथाइल कीटोन	0.71 किग्रा. 0.8 किग्रा. 0.45 किग्रा. 0.3 किग्रा.	

1	2	3	4	5	6
958.	मिथाइल आइसोबूटाइल कीटोन	1 किग्रा.	1 एसीटोन	1. 276 किग्रा.	50%
959.	आर्थिकलोरो पैरा नाइट्रो एनीलीन		3, 4, डाईक्लोरो नाइट्रो बेत्टीन	1. 237 किग्रा.	50%
960.	मेट्रो नाइट्रोजोल	1 किग्रा.	1. ग्लाइग्राक्सल 40% 2. एसीटिक एनहाइट्राइड 3. कार्मिक एसिड	2. 4 किग्रा. 1. 8 किग्रा. 1. 0 किग्रा.	
961.	आक्सफेन्डाजोल बीपी वीईटी	1 किग्रा.	1. थिओफिनोल 2. आइसोप्रोपेनोल 3. कैल्शियम क्यानामाइड 4. मिथाइल क्लोरोफार्मेट 5. मेथिलोन क्लोरोइड 6. एन-प्रोपेनोल	4. 10 किग्रा. 2. 21 किग्रा. 3. 88 किग्रा. 2. 80 किग्रा. 2. 30 किग्रा. 3. 373 किग्रा.	
962.	रहोडेमीन बी 500-540% (बेसिक बायले ट-10 सी.आई. नं. 45179)	1 किग्रा.	क. बिट्रो बेजेनेल ख. डाई-इथिल सल्फेट ग. कास्टिक पोटाश घ. फैथोलिक एन्हाइट्राइड	1. 03 किग्रा. 1. 17 किग्रा. 0. 68 किग्रा. 1. 0 किग्रा.	375%
963.	डाइमेथिड्राजोल बीपी वेट	1 किग्रा.	1. ग्लाइग्राक्सल 40% 2. कार्मिक एसिड 3. आइसोप्रोपील अल्कोहल	2. 447 किग्रा. 1. 425 किग्रा. 1. 50 किग्रा.	
964.	सेट्रीमाइड बी पी 88	1 किग्रा.	1. माइरसिटिल डाइमैथिल एमिन 2. मेथिन इथिल कीटोन 3. लिक्विड ब्रोमीन	1. 05 किग्रा. 0. 68 किग्रा. 0. 63 किग्रा.	
965.	ट्राइ-इथिल बेजील असोनियम क्लोरोइड	1 किग्रा.	1. ट्राइ-इथिल एमीन 2. आइसोप्रोपिल अल्कोहल 3. मेथिल इथिल कीटोन	0. 536 किग्रा. 0. 3 किग्रा. 0. 3 किग्रा.	
966.	सैरिल पीरिडिनियम क्लोरोइड बी एस पी	1 किग्रा.	1. सैटिल अल्कोहल 2. पीरिडाइन 3. मैथिल आइसोबूटाइल कीटोन	1. 24 किग्रा. 0. 4 किग्रा. 0. 37 किग्रा.	
967.	आर्थी फैनीलेन डायामीन अस्से न्यूनतम 98%	1 किग्रा.	1. आर्थी नाइट्रोक्लोरोबेजीन 2. सोडियम हाइड्रोक्साइड फ्लेक्स 3. सल्फर लम्पस	1. 808 किग्रा. 1. 59 किग्रा. 1. 00 किग्रा.	100%
968.	नाउलोन-6 चिप्स	1 किग्रा.	1. कैप्रोलैक्टम	1. 058 किग्रा.	
969.	कैप्रोलैक्टम	1 किग्रा.	साइक्लोहैक्जामोन	0. 940 किग्रा.	
970.	हैक्जामेथिल डिसोल्वरेन (100% शुद्धता)	1 किग्रा.	1. हैक्जामेथिल डिसीलोवरेन डी 1% शुद्धता तक	1. 18 किग्रा.	
971.	असबेस्टास सिमेंट प्रेसर पाइप/कूर्पलिंग्स	1 मी. टन	1. असबेस्टाइल फाइबर 2. पोटलैण्ड सीमेंट	0. 15 मी. टन 0. 80 मी. टन	60%
972.	कपूरस क्लोरोइड	1 किग्रा.	कापर स्क्रैप	0. 57 किग्रा.	

1	2	3	4	5	6
973. आक्सीबैंडजोल वेट	1 किग्रा.	1. एन्ड्रेप्रोपानोल 2. एन. प्रोपील ब्रोमाइड 3. कैल्शियमय क्यानामाइड 4. मैथिल क्लोरोफार्मेट 5. आइसो प्रोपाइनोल 6. मैथिलीन क्लोरोइड	4. 78 किग्रा. 3. 00 किग्रा. 6. 00 किग्रा. 5. 40 किग्रा. 3. 95 किग्रा. 3. 82 किग्रा.		
974. फेनब्रेन्डाजोल वेट	1 किग्रा.	1. आइसोप्रोपैनोल 2. थियोफिनोल 3. मैथिल क्लोरोफार्मेट 4. कैल्शियमय क्यानामाइड	2. 00 किग्रा. 3. 70 किग्रा. 3. 43 किग्रा. 3. 50 किग्रा.		
975. कांच के बोतलों में पैक किया हुआ न ल पालिश (10 एम एल)	1 लाख नग	1. नाइट्रो सैल्यूलूज 2. बुटिल एसीटेट 3. इथिल एसीटेट 4. डिनेचर्ड अल्कोहल 5. टोल्यूइन 6. एन बुटिल अल्कोहल 7. डी बी 8. डिटानिक रेजिन 9. इनैमेल कन्सेन्ट्रेट 10. एकोसोल 11. एबी एस रेजिन 12. नाइलोन ब्रिस्टल 13. एच डी पी ई ग्रैन्यूल्स 14. पोलिप्रोपैलीन ग्रैन्यूल्स 15. स्टैम्पिंग क्वाइल 16. कार्ड बोर्ड को छोड़कर आइवरी बोर्ड 17. आइवरी बोर्ड को छोड़कर क्राप्ट पेपर 18. कांच की बोतलें	100 किग्रा. 100 लीटर 10 लीटर 75 लीटर 400 लीटर 75 लीटर 20 किग्रा. 20 किग्रा. 100 किग्रा. 20 किग्रा. 66 किग्रा. 66 किग्रा. 200 किग्रा. 200 किग्रा. 66,666 वर्ग इंच 333 किग्रा. 666 किग्रा. नेट-टॉनेट		

टिप्पणी -- 1. मद (9) अर्थात् इनैमेल कन्सेन्ट्रेट का कुल लागत वीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 10% से अधिक नहीं होना चाहिए।

2. मद (13), (14), (16), और (17) का कुल लागत वीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5% से अधिक नहीं होना चाहिए जिनमें से मद (13) और (14) का कुल लागत वीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2.05% की सीमा तक अनुमित होगा।

976. मोनो आइसोप्रोपिल एमिन (न्यूनतम शुद्धता 99.5%)	1 किग्रा.	1. प्रोपील अल्कोहल 2. अमोनियम एन्हाइड्रस 3. निकेल कैटेलिस्ट	1. 13 किग्रा. 0. 32 किग्रा. 0. 0017 किग्रा.
977. मोनो इथिल एमिन (न्यूनतम शुद्धता 70%)	1 किग्रा.	1. इथिल अल्कोहल (90%) (से अधिक निवल शुद्धता) 2. अमोनियम एन्हाइड्रस 3. निकेल कैटेलिस्ट	0. 954 किग्रा. 0. 33 किग्रा. 0. 0017 किग्रा.

1	2	3	4	5	6
978.	ट्राईएथिल एमिन (न्यूनतम शुद्धता 98.5%)	1 किग्रा.	1. इथिल अल्कोहल (शुद्धता 98% से अधिक नहीं) 2. अमोनिया एन्हाइड्रस 3. निकेल कैटलिस्ट	1.8 किग्रा. 0.25 किग्रा. 0.0017 किग्रा	
979.	डाई आइसोप्रोपिल एमिन (न्यूनतम शुद्धता 99%)	1 किग्रा.	1. प्रोपीन अल्कोहल 2. अमोनिया एन्हाइड्रस 3. निकेल कैटलिस्ट	1.32 किग्रा. 0.20 किग्रा. 0.0007 किग्रा.	
980.	डाईएथिल एमिन (शुद्धता 98%)	1 किग्रा.	1. इथाइल अल्कोहल (शुद्धता 98% से अधिक नहीं) 2. अमोनिया एन्हाइड्रस 3. निकेल कैटलिस्ट	1.0 कि.ग्रा. 0.34 किग्रा. 0.0017 किग्रा.	
981.	मैग्नोज एसीटेट	1 किग्रा.	1. फ्लेक के रूप में अनएलाइड इलैक्ट्रोलिटिक मैग्नोज धातु जिसमें न्यूनतम शुद्धता 99.7% हो। 2. एसेटिक एसिड ग्लेसियल 3. सोडाए श	0.25 किग्रा. 0.54 किग्रा. 0.54 किग्रा.	
982.	आईई सी 383 के अनुसार द्रांस लाइन अनुप्रयोग के लिए हाई बोल्टेज पोर्सलीन इन्सुलेटर्स (1000 के एम एस)	1 मो. टन	(क) बाल क्ले (ख) माइक्रोफाइण्ड कूलमिण्ड अल्यूमीना (ग) ईएन१४ स्टोल राउण्ड (घ) जिक इन्गाट्स (ङ) सीमेंट ] (च) ग्लेज स्टेन	200 किग्रा. 296 किग्रा. 70 किग्रा. 25 किग्रा. 40 किग्रा. 0.8 किग्रा.	
983.	आईई सी 233 के अनुसार हाई बोल्टेज ट्रांसफर (प्रोसलिन इन्सुलेटर्स 1000 के एम एस)	1 मो.	(क) बाल क्ले (ख) माइक्रोफाइण्ड कैलिंग्ड अल्यूमीना (ग) ग्लेज स्टेन	500 किग्रा. 750 किग्रा. 1.15 किग्रा.	
984.	हाईवे यर सहित आईई सी 168 और 273 और ए एन एस आई 329-8, 329-9 के अनुसार हाई बोल्टेज सालिड कोर पार्सलेन इन्सुलेटर्स	1 मो.	(क) बाल क्ले (ख) माइक्रोफाइण्ड कैलिंग्ड अल्यूमीना (ग) जिक इन्गाट्स (घ) सीमेंट (ङ) ग्लेज स्टेन	600 किग्रा. 665 किग्रा. 15 किग्रा. 20 किग्रा. 0.93 किग्रा.	
985.	ओरमाइन (क्रूड) 200% (डब्ल्यू एम) ('अर्थात् 85% से कम नहीं) वैमिक येलो 2, (सी.आई. नं. 41000)	1 किग्रा.	डाई मिथाइल एनोलीन	1.2 किग्रा.	
986.	ओरमाइन इक्स्ट्रा 185% (डब्ल्यू एस) (अर्थात् 97% कम नहीं) वैमिक येलो-2 (सी.आई. नं. 1000)	1 किग्रा.	(क) डाई-मिथाइल एनोलीन	1.2 किग्रा.	

1	2	3	4	5	6
987.	औरामाइन 0. 160%	1 कि.ग्रा.	डाई-मिथाइल एनीलीन	1. 04	
	(डब्ल्यू.एस) (अस्से 76% से कम नहीं बेसक येलो-2 सी आई न. 41000)				
988.	औरामाइन सी ओ एन सी 139% पाउडर/बेट क्रिस्टल (डब्ल्यू.एस) बेसिक येलो-2 (अस्से 61% से अधिक नहीं) (सी आई न. 41000)	1 गिग्रा.	डाई-मिथाइल एनीलीन	0. 615	
989.	औरामाइन ओ एच 100% (बेसिक येलो 2) सी आई न. 41000 (अस्ते 47% से कम नहीं)	3 किग्रा.	डाई मिथाइल एनीलीन	0. 65	
990.	रिएक्टिव ब्लूओर (रिएक्टिव ब्ल्यू-19)	1. 0 किग्रा.	( 1 ) ब्रोमेमाइन एसिड ( 100% आधार पर)	. 900 किग्रा.	
991.	विनाइल सल्फोन 2-5 डाइमेथाक्सी एनीलीन आयल बेस	1. 0 किग्रा.	( 1 ) हाइड्रोक्लिनोन ( 2 ) एसिटिक एनहाइड्राइड/एसेटिक एसिड	1. 05 किग्रा. 0. 5 किग्रा	
992.	बैट आरेज-1 (सी आई सं. 59105)	1 किग्रा.	( 1 ) नेप्टुनिलिन क्लूड ( 2 ) बैंजोयल क्लोरोइड ( 3 ) अल्यूमीनियम क्लोरोइड ( 4 ) 2 मिथाइल पोरिडाइन ( 5 ) हाइड्रोजन पैराक्साइड ( 50% विलप्ति) ( 6 ) ब्रोमोन ( 7 ) अर्थो डिस्लोरो बैंजोन	1. 00 किग्रा. 2. 42 किग्रा. 0. 5 किग्रा. 0. 86 किग्रा. 2. 26 किग्रा. 0. 72 किग्रा. 2. 23 किग्रा.	
993.	आक्सी सल्फोन ब्ल्यू (मोटा-फास्टके साल्ट)	100 किग्रा.	( 1 ) ब्रोमेमाइन एसिड 100% आधार	0. 85 किग्रा.	
994.	डिस्टिल्ड हाई इफसिक रेपसीड आयल कैटी एसिड	1. 8 किग्रा.	( 1 ) क्लूड रेपसीड आयल	1. 09 किग्रा.	
995.	नेट क्लिन्सींग टिशू (100 का पैक)	100 पैकेट (जिसमें शुष्क टिशू का निबल भार 7. 273 किग्रा. हो। प्लास्टिक कन्टेनर तथा उपसाधिकाँ का निबल भार 6. 0 किग्रा. हो)	( 1 ) टिशू पेपर ( 2 ) बोपो मार्टिलिंग पाउडर/ग्रेन्यूल्स ( 3 ) ब्रोजरबेटिज नामग: मिथाइल पैराबेंस प्रोफी वैराबेंस	7. 640 किग्रा. 6. 300 किग्रा. 0. 48 किग्रा.	75%
996.	कैलिंशयर्म प्राप्तिश्रोनेट	1 किग्रा.	*मात्रा तथा मूल्य प्रतिबंध के साथ अनुमित है। ( 1 ) प्राप्तियोनिक एसिड	0. 88 किग्रा.	

1	2	3	4	5	6
997.	प्लेन कार्क शीटें ग्रेड आर-32, पी सी सो (बी), पी सी एस, कार्क स्ट्रॉप्स और कार्क रिस्स ।	1.0 किमा.	(1) ग्रैन्यूलेटिड कार्क	0.96 किमा.	
998.	रबराइज्ड कार्क, शीटें-ग्रेड आरसीए ब्लैक, आर सीए सुपर कार्क शीटें और रबराइज्ड कार्क फ्रेम तथा आर सीए ब्लैक और आर सी ए नेचुरल	1.0 किमा.	(1) ग्रैन्यूलेटिड कार्क	0.343 किमा.	
999.	रबराइज्ड कार्क शीटें-ग्रेड आर सीए, आर सी 70 सी, नेचुरल और ब्लैक कलर ।	1.0 किमा.	(1) ग्रैन्यूलेटिड कार्क	0.641 किमा.	
1000.	पिक्लोफेनाक सोडियम	1.0 किमा.	(1) एनीलीन (2) परक्लोरो इथिलेन (3) टोल्यूइन (4) पी री डाइन (5) आई पी ए (6) फीनोल (7) सोडियम मेथाक्साइड	1.35 किमा. 6.00 किमा. 2.00 किमा. 2.00 किमा. 2.5 लीटर 9.8 किमा. 0.52 किमा.	
1001.	सिगल.कम्पोनेट पीयू कोर्टिङ	1.0 किमा.	(1) डिफेनिलमोयेनडाओसो- इसिनेट (एम डी आई) (2) पोलिमोल (पोलियूरेथेनल) (3) इथिल ग्लाइकोल एसोटेट (4) बुटिन बैंजोल फर्थलेट (5) डाइमेथिल मिथाइल फास्फोनेट (6) पाइरोगोलोल	.350 किमा. .205 किमा. .078 किमा. .050 किमा. .055 किमा. .010 किमा.	
1002.	पेपर सर्विटिज इयूली इम्बास्ट और पैकड पोलिबेग	100 पैकेट जिसमें टिशू पेपर का निवल भार 19.6 किमा० हो	(1) दो प्लाई टिशू पेपर जम्बो रालों में (2) पोलिप्रोपीलोन/माउलिंग पाउडर आर्ट पेपर (3) आइबरो बोर्ड को छोड़कर सफेद कार्ड बोर्ड	1.05 किमा. टिशू पेपर का निवल कन्टेन्ट प्रति किमा. 1.05 किमा. संबद्ध सामग्री का कन्टेन्ट प्रति किमा. नेट-टू-नेट	55%
1003.	कार्लगेटिड कार्टनों में विधिवत पैक किए हुए प्रिटेड बाक्स में पैक कंशि- यल 2 प्लाई टिशू इन्टर- लीड	100 पैकेट (टिशू पेपर का निवल भार 16.2 किमा.)	(1) जम्बो रालों में दो प्लाई टिशू पेपर (2) प्रिटेड बाक्स के लिए सफेद कार्ड बोर्ड/आर्ट कार्ड बोर्ड (3) कोर्लगेटिड बाक्स (4) प्लास्टिक स्ट्रॉपिंग	1.05 किमा. टिशू पेपर का निलन कंटेन्ट प्रति किमा. नेट टू-नेट	75 %

1	2	3	4	5	6
1004.	कार्लोटिड काटेनों में विधिवत पैक किए हुए प्रिटेड फिल्म में विधिवत लपेटे गए टायलेट 2 प्लाई टिशू पेपर राल्स	100 राल्स (जिसमें टिशू पेपर का निबल भार 14.2 किग्रा. हो)	(1) जम्बो राल्सों में दो प्लाई टिशू पेपर (2) पंकिंग सामग्री (क) पेपर ट्रूबों के लिए क्राप्ट पेपर (ख) कोर्लोटिड शिपिंग काटेन (ग) प्लास्टिक स्ट्रॉपिंग (घ) पीलियोन रेपर	1.05 किग्रा. टिशू पेपर का निबल कटेंट प्रति किग्रा. 1.05 किग्रा./ पंकिंग में प्रत्येक मद का केटेंट प्रति ग्राम	68%
1005.	बैट किलसिंग टिशू (80 का पैक)	100 पैकेट (जिसमें शुष्क टिशू का निबल भार 5.856 किग्रा. तथा प्लाइइक कंटेनर तथा उप- साधितों का भार 6.0 किग्रा. हो)	(1') टिशू पेपर (बैट रेजिस्टेट ) (2) बीपी माउलिंग पाउडर/ ग्रैन्यूल्स (3) प्रीजरवेटिभ नामश: मैथिल परावेस/प्रोपिल पैरावेस	6.15 किग्रा. 6.300 किग्रा. 0.44 किग्रा.	100%
1006.	बैट किलसिंग टिशू (50 का पैक)	100 पैकेट (जिसमें शुष्क टिशू का निबल भार 3.39 किग्रा. तथा प्लाइइक कंटेनर और उप- साधितों का-4.4 किग्रा. हो)	(1) टिशू पेपर (बैट रेजस्टैट (2) पी.पी. माउलिंग पाउडर/ग्रैन्यूल्स (3) प्रीजरवेटिभ नामश: मैथिल परावेस/प्रोपिल पैरावेस।	3.560 किग्रा. 4.620 किग्रा. 0.48 किग्रा.	125%
1007.	बैट किलसिंग टिशू (40 का पैक)	1000 पैकेट (जिसमें शुष्क टिशू का निबल भार 3.022 किग्रा. और प्लास्टिक कंटेनर तथा उप- साधितों का-4.4 किग्रा. हो)	(1) टिशू पेपर (2) बीपी माउलिंग पाउडर/ ग्रैन्यूल्स (3) प्रीजरवेटिभ नामश: मैथिल पैरावेस /प्रोपिल पैरावेस	3.170 किग्रा. 4.620 किग्रा. 0.256 किग्रा.	150%
1008.	बैट किलसिंग टिशू (15 का पैक)	100 पैकेट (जिसमें शुष्क टिशू का निबल भार 1.074 किग्रा. तथा प्लास्टिक कंटेनर और उपसाधितों का-1.6 किग्रा. हो)	(1) टिशू पेपर (2) बीपी माउलिंग पाउडर/ ग्रैन्यूल्स (3) प्रीजरवेटिभ नामश: मैथिल पैरावेस/प्रोपिल पैरावेस	1.130 किग्रा. 1.680 किग्रा. 0.10 किग्रा.	175%

F	2	3	4	5	6
1009.	द्वी एम एफ सालवेट	1. किया.	1. पेसीलिन जी 2. पी रीडाइन हाइड्रोबोमाइड 3. डाइमेरिल डाइक्लोरोसिलेन 4. आईसो बुटानोल 5. एच.एम.डी.एस. (हैक्जामेरिल डिसीलजेन) 6. एसोरोफासं 7. मेथानोल 8. एसीटोन 9. डाइमेरिल फार्मेसाइड 10. पैरोहाइड्राक्सी फेनिल स्लाइसीन क्लोरोइड 11. ट्रेट्रामीनिल. युअर्कोइडिन 12. पिवोलिल क्लोरोइड	1. 522 किया. 0. 255 किया. 0. 744 किया. 1. 290 किया. 0. 375 किया. 2. 521 किया. 1. 920 किया. 1. 670 किया. 2. 737 किया. 1. 090 किया. 0. 340 किया. 0. 440 किया.	

## उपावन्ध

1	2	3	4	5	6
इलैक्ट्रोसिलिक्स					
244.	रिपिल थैक कम्प्यूटर रिबन	1 नग	1. अनलिकड नायलान रिबन टेप्स इलैक्ट्रोकली बेल्डेड एट बोथ एन्डस	102 मीटर/ 1104 मीटर कल्टेन्ट इन एक्सपोर्ट*	4% मीटर कल्टेन्ट इन एक्सपोर्ट*
245.	कम्प्यूटर प्रिंटर रिबन के इन्कड जम्बो रोल्स	1 नग	1. अनलिकड नायलान रिबन टेप्स 2. प्लास्टिक एक्सट्रॉडिड कंपो- नेंट्स	102 मीटर/ 100 मीटर कल्टेन्ट इन एक्सपोर्ट 1. 01 किया./ किया. कल्टेन्ट इनदि एक्सपोर्ट*	40% एक्सपोर्ट *आयात एवं निर्यात दोनों में रिबन की चौड़ाई बराबर/ अनुरूप होगी।
246.	कम्प्यूटर प्रिंटर रिबन	1 नग	1. अनलिकड नायलान रिबन टेप्स 2. प्लास्टिक एक्सट्रॉडिड कंपोनेंट्स	102 मीटर/ 100 मीटर कल्टेन्ट इन एक्स- पोर्ट*	40% कल्टेन्ट इन एक्स- पोर्ट*
				1. द्वी 1 किया./ किया. कल्टेन्ट इन दि एक्सपोर्ट	
				*आयात एवं निर्यात दोनों में रिबन की चौड़ाई बराबर/ अनुरूप होगी।	

सार्वजनिक सूचना सं. 145 (पी एन)/92-97 दिनांक

जून, 1993 का उपायन्त्र ख

उपायन्त्र ख

क्रम सं०	नियर्ति की भद्र	आयात की मात्रा			मूल्य संयोजन
		नाम	मात्रा	नाम	
1	2	3	4	5	6
इंजीनियरी उत्पाद					
764.	टावर केन टाइप एफ 25/26 सी एफ ओ/ 23 वी जैसा	नियर्ति उत्पाद से संबंधित संघटक/भाग			50%
		1. इलैक्ट्रिक सप्लाई 160 ए	1 नग		
		2. कम्प्लीट होइस्ट विच	1 नग		
		3. ट्रौली विच	1 नग		
		4. कम्प्लीट कैब	1 नग		
		5. 10टी सेफ्टी डिवाइस	1 नग		
		6. इलैक्ट्रिक केबल सैट	1 नग		
		7. कम्प्लीट स्लीविंग मैकेनिजम	1 नग		
		8. कम्प्लीट ट्रैवलिंग	1 नग		
		9. आयल हाइड्रालिक आयल 60 ली. सहित हाइड्रालिक यूनिट	1 नग		
		10. हाइड्रालिक जैक (सिलिङ्डर)	1 नग		
		11. केबल विन्डर	1 नग		
		12. इलैक्ट्रिक एक्सटेंशन (या तो 15 एम, 30 एम या 50 एम)	1 नग		
		13. फिश प्लेट्स	200 संख्या		
		14. वायर रोप 7.5 मिमी.	150 मी.		
		15. वायर रोप 14 मिमी.	745 मी.		
765.	ई 1/13 वी प्रकार का टावर केन	नियर्ति उत्पाद से संबंधित संघटक/ भाग			50%
		1. इलैक्ट्रिक सप्लाई 160 ए	1 नग		
		2. इलैक्ट्रिक पैनेल (कंट्रोल पैनेल)	1 नग		
		3. कम्प्लीट कैब	1 नग		
		4. कम्प्लीट स्लीविंग मैकेनिजम	1 नग		
		5. 4 टी सेफ्टी डिवाइस	1 नग		
		6. कम्प्लीट होइस्ट विच	1 नग		
		7. ट्रौली विच	1 नग		
		8. कम्प्लीट ट्रैवलिंग	1 नग		
		9. इलैक्ट्रिक एक्सटेंशन (या तो 15 एम, 30 एम या 50 एम)			
		10. आयल हाइड्रालिक आयल 60 ली. सहित हाइड्रालिक यूनिट	1 नग		

1	2	3	4	5	6
			11. हाइड्रोलिक जैक (सिलिंडर)	1 नग	
			12. केबल बाइन्डर	1 नग	
			13. वायर रोप 7. मिमी.	150 मी.	
			14. वायर रोप 10 मिमी.	250 मी.	
			15. फिल्प प्लेट्स	4 नग	
766.	प्रायरन प्रौद्योगिकी और प्लेट्स (लिमो- नाइट्रोज़ेर से)	1. 0 मी. टन	फर्नेस ग्रायल	40 किग्रा.	

क्र. सं.	नियर्ति की मद	ग्रायात की मद			मूल्य संयोजन
		भाला	नाम	अनुमित भाला	
1	2	3	4	5	6

## इंजीनियरिंग

767.	द्यूबलर पोल्स/उपसाधिक अर्थात् कास आर्मस, ट्रसीन टेबल, स्टे सेट, फ्लैच आर्म, एन्चेब डोल्ट, होल्डर अरेस्टर्स	1 मीटर	1. ई आर डब्ल्यू एम एस/कार्बन स्टील पाइप्स द्यूब्स 2. एम एस/कार्बन स्टील एच आर शीट्स/कांयल/प्राइम/सेकेन्ड्स डिफेक्ट्वस 3. वेल्डिंग इलैक्ट्रोइल	1. 05 एम. टी.
				1. 1 एम. टी.

नियर्ति उत्पाद में ग्रायात कर्टेंट प्रति मीट्रिक टन भाला में अनुमित

768.	राउन्ड टिन कन्टेनर्स (ओटी एस कैन्स को छोड़कर) और उसके पार्ट्स	100 नग 1. 0 कि. ग्रा.	1. टंगस्टन इलैक्ट्रोलाइटिक टिन प्लेट बेस्ट/वेस्ट	102 नग 1. 15 कि. ग्रा.	125%
769.	ब्रजे ड कारबाइड टूल्स	100 नग	1. टंगस्टन कारबाइड टिप्स/ इनसरट्स 2. बरेजिंग कायल	102 नग 0. 0314 कि. ग्रा.	125%
770.	एम, एस, शीट से निर्मित कट हैंड टैक्स	1. 0 कि. ग्रा.	1. एम एस सेकिन्ड/डिफेक्ट्वस/ शीट/कायल्स/स्ट्रिप्स	1. 05 कि. ग्रा.	
771.	स्टैनलैस स्टील वायर रोप्स (कोम वायर राड)	1. 0 कि. ग्रा.	1. स्टैनलैस स्टील रैंड 2. ड्राइ ड्राइंग लुब्रिकेन्ट/कोटिंग 3. वायर ड्राइंग साल्वन 4. टंगस्टन कारबाइड डाइज 5. वेट ड्राइंग लुबरीकेट कोटिंग 6. डायमंड डाइज/कोमपैक्स डाइज*	1. 07 कि. ग्रा. 009 कि. ग्रा.  008 कि. ग्रा. . 001 नग . 004 कि. ग्रा. . 004 नग	60%

\*क्रम सं. 5 और 6 की मदों का ग्रायात केबल 1 मि. मी. कम की आकार वाले बिनर स्टैनलैस स्टील वायर रोप के नियर्ति के मद्देदी अनुमित द्वारा।

1 2

3

4

5

6

## 772. इलेक्ट्रिक मैजरिंग इन्स्ट्रुमेंट्स

टाइप

मूलिंग आयरन

1 नग

मूलिंग कायल

डायनमो मीटर

(क) प्लास्टिक माउडलिंग  
पाउडर

1. ए बी एस
  2. पोलिकार्बोनेट
  3. नोररयल
  4. डेरेलिन
  5. मेक्रोलोन
  6. नायलान
  7. फिनोल (फोस्फल डिहाइड  
बैकेलाइट पाउडर और उसके)
- मोल्ड इन्स्ट्रुमेंट्स

170 ग्राम

मीटर्स

बोल्ड मीटर

अम्मेमीटर

## (ख) प्रिस्टेड सर्केट बोर्ड्स 2 नग

## (ग) प्रि-प्रिस्टेड अल्यूमीनियम

शीट्स 20 ग्राम

फ्रीक्वेन्सी मीटर

## (घ) सिलिकान आयल्स 1 ग्राम

पावर फैक्टर मीटर

## (ङ) ग्लास शीट्स 1 नग

बी ए आर मीटर

## (च) जैवल्स 2 नग

मल्टीमीटर्स

## (छ) पिवेट्स शापट्स 2 नग

इन्सुलेशन टैस्टर्स

## (ज) हेयर स्ट्रोग्स 2 नग

मैक्सिमम डिमान्ड

## (झ) रेसिस्टेंस वायर 1 मीटर

इंडीकेटर पावर फैक्टर मीटर

(पुपर इनेमल्ड कापर 20 ग्राम

वायर

773. इलेक्ट्रिकल मेजरिंग इन्स्ट्रु-  
मेंट्स के उप साधिक्र-शंट्स(ट) इयूरोलियम राइस कोरिंग वास्तविक छपत 2%  
अल्यूमीनियम राइस, कैपे  
लरी ट्र्यूब्स

## (ट. 1) कापर बार्स/स्ट्रिप्स

## (ट. 2) मैग्नेटिन वायर/राड

## (ट. 3) यूरेका वायर/राड

(ठ) मैग्नेट्स 1 नग

(ड) फारमस 1 नग

(ढ) रेसिस्टर्स, एम एफ आर.

सी. एफ. आर. वायर

बुड एण्ड अदर्स

(ण) मयूमेटल्स परम-अलायर 15 नग

शीट्स, स्ट्रिप्स और उसके

कम्पोनेंट्स

(त) पोयन्टर/पोयन्टर आर्म 1 नग

(थ) टाट बान्डे 1 नग

(द) बैरेलियम कापर/फासकर 20 ग्राम

ब्रोज स्ट्रिप्स एंड कम्पो-

नेंट्स वेयर आफ

(ध) अल्यूमीनियम डाइ

कास्टिंग्स 100 ग्राम

1	2	3	4	5	6
			(न) बाइमेट्रिक स्प्रिंग्स (प) स्प्रिंग्स स्टील स्ट्रॉप्स	2 नग 2 नग	
			(फ) ड्रांससीटर्स, कैपेसटर्स, आईसी एस, आदर इलैक्ट्रॉनिक कम्पोनेंट्स	20 नग	
			(ब) कापर ब्रेड्स (भ) योक (म) हाइब्रिड सर्केट्स (य) जोनर डायड्स	वास्तविक खपत + 2% 1 नग 1 नग 2 नग	
774.	हाई कार्बन स्टील (भार में 0.6% कार्बन या अधिक) से निर्मित सजिकल ब्लेड्स	1 मिलियन नम्बर	(1) कोल्ड रोल्ड हाई कार्बन स्टील स्ट्रॉप्स अनहार्डनड एण्ड अनटैम्परेड (भार में 0.6% तथा अधिक कार्बन) (2) पैकिंग सामग्री पैकिंग केवल सम्बन्धित (3) सम्बन्धित उपभोज्य	1493 कि. ग्रा. पैकिंग नीति के अनुसार एफ. ओ. बी. मूल्य के 2% तक	300%

उपावधि “ध”

## लैंदर उत्पाद

1	2	3	4	5	6
52.	पी यू यूनिट सौल	1 कि. ग्रा.	(1) पोलियोल (2) आइसो साइनेट (3) पोलियूरीथेन के लिए उत्प्रेरक (4) पिगमेंट पेस्ट (5) रिलीज एजेंट	515 ग्राम 451 ग्राम 53 ग्राम 31 ग्राम 40 ग्राम	

सार्वजनिक सूचना सं. 145 (पीएन) / 92—97

दिनांक 28 जून, 1993 का उपावधि — छ

क्रम सं.	नियात की मद		आयात की मद		मूल्य संयोजन
	नाम	मात्रा	नाम	अनुमति मात्रा	
1	2	3	4	5	6
105.	हैण्ड पम्प के लिए नाइट-राइल रबड़ किटिंग्स वाला पीवीसी राइजर मेन पाइप	1 नग प्लास्टिक (निवल भार 4.2 किग्रा. से कम नहीं)	1. पीवीसी रेजिन 2. मास्टर बैच 3. टिटेनियम डाइऑक्साइड 4. नाइटराइल रबड़	3.96 किग्रा 0.304 किग्रा 0.042 किग्रा 0.104 किग्रा	100%

टिप्पणी :—नीचे क्रम सं. ..... से ..... के सामने अनुमति नियात उत्पाद में आयात मद की प्रति किग्रा. मात्रा।

1	2	3	4	5	6
106.	पीवीसी फैब्रीकेटिड लगेज पीवीसी लैंदर क्लोथ बैकड काटन/रेयोन/नाइलोन/पोलीस आकार : 34" ( भार 3.84 किग्रा.)	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियों जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है :		
			1. पीवीसी लैंदर क्लोथ ( काटन रेयोन/नाइलोन/ पोलियोस्टर फैब्रिक से समर्थित )	1. 10 वर्ग मी.	100%
			2. अल्यूमीनियम	1. 05 किग्रा	
			3. कास्टर ब्हील्स	निवल के लिए निवल	
			4. जिप फास्टनर्स	1. 03 मी.	
			5. जिप स्लाइडर्स	निवल के लिए निवल	
			6. एल डी पी ई	1. 085 किग्रा.	
107.	पीवीसी फैब्रीकेटिड लगेज पीवीसी लैंदर क्लोथ बैकड काटन/रेयोन/नाइलोन 1/4 पोलीस आकार 32"	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियों जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में उपयोग होता है :		
			1. पीवीसी लैंदर क्लोथ ( काटन/रेयोन/पोलीयोस्टर/ फैब्रिक से समर्थित )	1. 10 वर्ग मी.	100%
			2. अल्यूमीनियम	1. 05 किग्रा	
			3. कास्टर ब्हील्स	निवल के लिए निवल	
			4. जिप फास्टनर्स	1. 03 मी.	
			5. जिप स्लाइडर्स	निवल के लिए निवल	
			6. एल डी पी ई	1. 05 किग्रा	
108.	पीवीसी फैब्रीकेटिड लगेज पीवीसी लैंदर क्लोथ बैकड काटन/रेयोन/नाइलोन/पोलीस आकार : 30"	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियों जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में उपयोग होता है :		
			1. पीवीसी लैंदर क्लोथ ( काटन/ रेयोन/नाइलोन/ पोलियोस्टर फैब्रिक से समर्थित )	1. 10 वर्ग मी.	100%
			2. अल्यूमीनियम	1. 05 किग्रा	
			3. कास्टर ब्हील्स	निवल के लिए निवल	
			4. जिप फास्टनर्स	1. 03 मी.	
			5. जिप स्लाइडर्स	निवल के लिए निवल	
			6. एल डी पी ई	1. 05 किग्रा	
109.	पीवीसी फैब्रीकेटिड लगेज पीवीसी लैंदर क्लोथ बैकड काटन/रेयोन/नाइलोन/पोलियो- आकार : 29"	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है :		
			1. पीवीसी लैंदर क्लोथ ( काटन/ रेयोन/नाइलोन/ पोलियोस्टर फैब्रिक से समर्थित )	1. 10 वर्ग मी.	125%
			2. अल्यूमीनियम	1. 05 किग्रा	
			3. कास्टर ब्हील्स	निवल के लिए निवल	
			4. जिन फास्टनर्स	1. 53 मी.	
			5. जिप स्लाइडर्स	निवल के लिए निवल	
			6. एल डी पी ई	1. 05 किग्रा	

1	2	3	4	5	6
110.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज पीवीसी लैंडर क्लोथ बैकड काटन/रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर आकार : 26" (भार 2.70 किग्रा.)	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है :	1. 10 वर्ग मी.	125%
111.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज पीवीसी लैंडर क्लोथ बैकड काटन/रेयोन/नाइलोन पोलियेस्टर	1 नग	1. पीवीसी लैंडर क्लोथ (काटन/रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर फैब्रिक से समर्थित ) 2. अल्यूमीनियम 3. कास्टर ब्हील्स 4. जिप फास्टनर्स 5. जिप स्लाइडर्स 6. एल डी पी ई	1. 10 वर्ग मी. 1. 05 किग्रा निवल के लिए निवल 1. 03 मी. निवल के लिए निवल 1. 55 किग्रा	125%
112.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज पीवीसी लैंडर क्लोथ बैकड काटन रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर आकार : 20" (भार : 1.86 किग्रा )	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है :	1. 10 वर्ग मी.	150%
113.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज पीवीसी लैंडर क्लोथ बैकड काटन/रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर	1 नग	1. पीवीसी लैंडर क्लोथ (काटन/रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर फैब्रिक से समर्थित ) 2. अल्यूमीनियम 3. जिप फास्टनर्स 4. जिप स्लाइडर्स 5. एल डी पी ई	1. 10 वर्ग मी. 1. 05 किग्रा 1. 03 मी. निवल के लिए निवल 1. 05 किग्रा	150%
			कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में उपयोग होता है :	1. 10 वर्ग मी.	150%
			1. पीवीसी लैंडर क्लोथ (काटन/रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर फैब्रिक से समर्थित ) 2. अल्यूमीनियम 3. जिप फास्टनर्स 4. जिप स्लाइडर्स 5. एल डी पी ई	1. 05 किग्रा 1. 03 मी. निवल के लिए निवल 1. 05 किग्रा	

1	2	3	4	5	6
114.	पी सी सी फैब्रिकेटिड बैग्स ( बने हुए ) पीवीसी लैदर क्लोथ बैंकड काटन/ रेयोन नाइलोन/पोलियेस्टर आकार : 21" ( भार 1. 38 किग्रा० )	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है :		
			1. पीवीसी लैदर क्लोथ ( काटन/रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर फैब्रिक से समर्थित )	1. 10 वर्ग मी	135%
			2. अल्यूमीनियम	—	
			3. कास्टर ब्हील्स	निवल के लिए निवल	
			4. जिप फास्टनर्स	1. 03 मी.	
			5. जिप स्लाइडर्स	निवल के लिए निवल	
			6. एल डी पी ई	1. 05 किग्रा	
115.	पीवीसी फैब्रिकेटिड बैग्स ( बने हुए ) पी वी सी क्लोथ बैंकड काटन/रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर आकार 17" ( भार 1. 11 किग्रा० )	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है :		
			1. पीवीसी लैदर क्लोथ ( काटन/ रेयोन/नाइलोन/पोलियेस्टर फैब्रिक से समर्थित )	1. 10 वर्ग मी.	130%
			2. जिप कास्टनर्स	1. 03 मी.	
			3. जिप स्लाइडर्स	निवल के लिए निवल	
			4. एल डी पी ई	1. 05 किग्रा	
116.	पीवीसी फैब्रिकेटिड बैग्स ( बने हुए ) पी वीसी लैदर क्लोथ बैंकड काटन/रेयोन/ नाइलोन/पोलियेस्टर आकार 1. 15"	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में उपयोग होता है :		
			1. पीवीसी लैदर क्लोथ काटन रेयोन/नाइलोन/पोलियेस्टर फैब्रिक से समर्थित )	1. 10 वर्ग मी.	130%
			2. जिप कास्टनर्स	1. 03 मी.	
			3. जिप स्लाइडर्स	निवल के लिए निवल	
			4. एल डी पी ई	1. 05 किग्रा.	
117.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लैदर क्लोथ बैंकड जूट और पोलीप्रोपीलीन) आकार 34" ( भार 4. 22 किग्रा )	1 नग	कोई और/या सभी निम्नलिखित श्रेणियों जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग है :		
			1. पीवीसी लैदर क्लोथ ( काटन रेयोन/नाइलोन/पोलियेस्टर फैब्रिक से समर्थित )	1. 10 वर्ग मी०	450% 375%
			2. अल्यूमीनियम	1. 05 किग्रा	
			3. कास्टर ब्हील्स	निवल के लिए निवल	
			4. जिप कास्टनर्स,	1. 03 मी०	
			5. जिप स्लाइडर्स	निवल के लिए निवल	
			6. एल डी पी ई	1. 05 किग्रा०	

1	2	3	4	5	6
118.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लेदर क्लोथ बैकड से बने हुए (जूट और पोलीप्रोपीलीन से बने हुए) आकार 32" (भार 4.07 किग्रा)	1 नग	कोई और/या सभी निम्नलिखित श्रेणियों जिनका निर्यात उत्पाद वास्तव में उपयोग होता है : 1. पीवीसी लेदर क्लोथ (काटन/रेयोन/नाइलोन पोलियेस्टर फैब्रिक से समर्थित) 2. अल्यूमीनियम 3. कास्टर व्हील्स 4. जिप फास्टनर्स 5. जिप स्लाइडर्स 6. एल डी पी ई	1. 10 वर्ग मी॰	450%
119.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लेदर क्लोथ बैकड जूट और पोलीप्रोपीलीन से बने हुए) आकार 30" (भार 3.91 किग्रा)	1 नग	कोई और/या सभी निम्नलिखित श्रेणियों जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है : 1. पीवीसी लेदर क्लोथ (काटन/रेयोन/नाइलोन पोलियेस्टर फैब्रिक से समर्थित) 2. अल्यूमीनियम 3. कास्टर व्हील्स 4. जिप फास्टनर्स 5. जिप स्लाइडर्स 6. एल डी पी ई	1. 10 वर्ग मी॰	450%
120.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लेदर क्लोथ बैकड जूट और पोलीप्रोपीलीन से बने हुए ) आकार 28" भार 3.32 किग्रा	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियों जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है : 1. पीवीसी लेदर क्लोथ (काटन/रेयोन/नाइलोन पोलियेस्टर फैब्रिक से समर्थित) 2. अल्यूमीनियम 3. कास्टर व्हील्स 4. जिप फास्टनर्स 5. जिप स्लाइडर्स 6. एल डी पी ई	1. 10 वर्ग मी॰	450%
121.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लेदर क्लोथ बैकड जूट और पोलीप्रोपीलीन से बने हुए) आकार 20" (भार 3.0 किग्रा)	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियों जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है : 1. पीवीसी लैदर क्लोथ (काटन रेयोन/नाइलोन/पोलियेस्टर फैब्रिक से समर्थित) 2. अल्यूमीनियम 3. कास्टर व्हील्स 4. जिप फास्टनर्स 5. जिप स्लाइडर्स 6. एल डी पी ई	1. 10 वर्ग मी॰	450%

1	2	3	4	5	6
122.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लेदर क्लोथ बैकड जूट और पोलीप्रोपीलीन से बने हुए) आकार 24" (भार 2. 62 किग्रा०)	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है। 1. पीवीसी लेदर क्लोथ (काटन/नाइलोन/रेयोन/ पोलीयेस्टर फैब्रिक से समर्थित) 2. अल्यूमीनियम 3. कास्टर ब्लील्स 4. जिप फास्टनर्स 5. जिप स्लाइडर्स 6. एल डी पी ई	1. 10 वर्ग मी०	450 %
123.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लेदर क्लोथ बैकड जूट और पोलीप्रोपीलीन से बने हुए) आकार 20" (भार 2. 22 किग्रा०)	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है। 1. पीवीसी लेदर क्लोथ (काटन रेयोन/नाइलोन/ पोलीयेस्टर फैब्रिक से समर्थित) 2. अल्यूमीनियम 3. कास्टर ब्लील्स 4. जिप फास्टनर्स 5. जिप स्लाइडर्स 6. एल डी पी ई	1. 10 वर्ग मी०	450 %
124.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लेदर क्लोथ बैकड जूट और पोलीप्रोपीलीन से बने हुए) आकार 18" (भार 1. 91 किग्रा०)	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है। 1. पीवीसी लेदर क्लोथ (काटन/रेयोन/नाइलोन पोलीयेस्टर फैब्रिक से समर्थित) 2. अल्यूमीनियम 3. कास्टर ब्लील्स 4. जिप फास्टनर्स 5. जिप स्लाइडर्स 6. एल डी पी ई	1. 10 वर्ग मी०	450 %
125.	पीवीसी फैब्रिकेटिड बैग्स (पीवीसी लैंडर क्लोथ बैकड जूट और पोलीप्रोपीलीन से बने हुए) आकार 21" (भार 1. 52 किग्रा०)	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है। 1. पीवीसी लेदर क्लोथ (काटन/रेयोन/नाइलोन/ पोलीयेस्टर फैब्रिक से समर्थित)	1. 10 वर्ग मी०	450 %

1	2	3	4	5	6
126.	पीवीसी फैब्रिकेटिड बैग्स (पीवीसी लेदर क्लोथ चैकड जूट और पोलीप्रोपी- लीन से बने हुए) आकार 15" (भार 1.10 किग्रा)	1 नग	2. अल्यूमीनियम 3. कास्टर व्हील्स 4. जिप फास्टनर्स 5. जिप स्लाइडर्स 6. एल डी पी ई ]	1. 05 किग्रा० निवल के लिए निवल 1.03 मी० निवल के लिए निवल 1.05 किग्रा०	
127.	अल्यूमीनियम क्रेम सहित एचडीपीई/पीपी सूट केसिस आकार 29" (भार 7.0 किग्रा)	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है। 1. पीवीसी लेदर क्लोथ (काटन/रियोन/नाइलोन/पोली- यैस्टर फैब्रिक से समर्थित) 2. जिप फास्टनर्स 3. जिप स्लाइडर्स 4. एल डी पी ई	1.10 वर्ग मी० निवल के लिए निवल 1.03 मी० निवल के लिए निवल 1.05 किग्रा०	450%
128.	अल्यूमीनियम क्रेम सहित एचडीपीई/पीपी सूट केसिस	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है: 1. भेन ब्राफी के विनिर्माण के लिए रेलीवेन्ट पोलीमर्स का प्रेन्ट्स (क) क. एच डी पी ई ख. एल एल डी पी ई (ख) क. पोलीप्रोपीलीन ख. एल एल डी पी ई 2. एल डी पी ई 3. पोलीप्रोपीलीन (व्हील प्रसेम्बली के विनिर्माण के लिए) 4. अल्यूमीनियम 5. पीवीसी (एक्सट्रूजन ग्रेड) 6. कम्बीनेशन लॉक 7. साइड लॉक 8. लाइनिंग (रियोन/ पोलियेस्टर/नाइलोन) 9. कैरीइंग हैण्डल 10. हैण्डल लग्स 11. पुलिंग हैण्डल	1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० निवल से निवल निवल के लिए निवल 1.10 वर्ग मी० —वही— —वही—	
129.	अल्यूमीनियम क्रेम सहित एचडीपीई/पीपी सूट केसिस	1 नग	कोई और/या सभी निम्नलिखित श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है।		

1	2	3	4	5	6
1.	मेन बाडी के विनिर्माण के लिए रेलीवेन्ट पालीभर्स के प्रेन्यूल्स				
(क)	(1) एच डी पी ई (2) एल एल डी पी ई	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा०	150%
(ख)	(1) पोलीप्रोपीलीन (2) एल एल डी पी ई	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा०	
2.	एल डी पी ई	1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा०	
3.	पोलीप्रोपीलीन (ब्होल असेम्बली के विनिर्माण के लिए)	1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा०	
4.	अल्यूमीनियम	1. 05 किग्रा०			
5.	पीवीसी (एक्सट्रॉजन ग्रेड)	1. 05 किग्रा०			
6.	कम्बीनेशन लॉक		निवल के लिए निवल		
7.	साइड लॉक्स		—बही—		
8.	लाइनिंग (रेयोन/ पोलीयेस्टर/नाइलोन)	1. 10 वर्ग०मी०			
9.	कैरीइंग हैण्डल		निवल के लिए निवल		
10.	हैण्डल लग्स		—बही—		
11.	पुर्लिंग हैण्डल		—बही—		

129. अल्यूमीनियम फ्रेम सहित एच डी पी ई/पीपी सूट केसिस आकार 24'' (भार 4.00 किग्रा०)

1 नग

कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियाँ जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है।

1.	मेन बाडी के विनिर्माण के लिए रेलीवेन्ट पालीभर्स के प्रेन्यूल्स				
(क)	(1) एचडीपीई (2) एलएलडीपीई	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा०	150%
(ख)	(1) पोलीप्रोपीलीन (2) एलएलडीपीई	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा०	
2.	एलडीपीई	1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा०	
3.	पोलीप्रोपीलीन (ब्होल असेम्बली के विनिर्माण के लिए)	1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा०	1. 05 किग्रा०	
4.	अल्यूमीनियम	1. 05 किग्रा०			
5.	पीवीसी (एक्सट्रॉजन ग्रेड)	1. 05 किग्रा०			
6.	कम्बीनेशन		निवल के लिए निवल		
7.	साइड लॉक		निवल के लिए निवल		
8.	लाइनिंग (रेयोन/ पोलीयेस्टर/नाइलोन)	1. 10 वर्ग०मी०			
9.	कैरीइंग हैण्डल		निवल के लिए निवल		
10.	हैण्डल लग्स		—बही—		
11.	पुर्लिंग हैण्डल		—बही—		

1	2	3	4	5	6
130.	एचडीपीई/अल्युमिनियम फ्रेम के बिना पीपी सूट- केस (साईज़ : 22 इंच) (वजन 3.40 किग्रा०)	1 भग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/या जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता हो। 1. मेन बॉडी के निर्माण के लिये संगत पालीमर ब्रेन्यूल्स। (क) (i) एचडीपीई (ii) एलएलडीपीई (ख) (i) पालीप्रोपीलीन (ii) एलएलडीपीई 2. एल डी पी ई 3. पालीप्रोपीलीन (व्हील एसेम्बली के निर्माण के लिये) 4. अल्युमिनियम 5. पीवीसी (एक्स ट्रूजन ग्रेड) 6. काम्बीनेशन लॉक 7. साईड लॉक्स 8. लाईंग (रेयन/पालीएस्टर/ नायलन) 9. कैरिग हैण्डल 10. हैण्डल लग्स	1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1.10 मीटर नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	130%
131.	एचडीपीई/अल्युमिनियम फ्रेम सहित पीपी सूटकेस साईज़ : 18 इंच (वजन 3.50 किग्रा०)	1 भग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/या जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता हो। (क) (i) एचडीपीई (ii) एलएलडीपीई 1. मेन बॉडी के निर्माण के लिये संगत पालीमर ब्रेन्यूल्स (क) (i) एच डी पी ई (ii) एलएलडीपीई 2. एलडीपीई पालीप्रोपी लीन (व्हील एसेम्बली के निर्माण के लिये) 3. अल्युमिनियम 4. पीवीसी (एक्स ट्रूजन ग्रेड) 5. काम्बीनेशन लॉक 6. साईड लॉक्स 7. लाईंग (रेयन/पालीएस्टर/ नायलन) 8. कैरिग हैण्डल 9. हैण्डल लग्स	1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० 1.10 वर्ग मी० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	150%
132.	एचडीपीई/अल्युमिनियम फ्रेम सहित पीपी सूटकेस (साईज़ : 19 इंच) (वजन : 2.80 किग्रा०)	1 भग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/या जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता हो।		

			1	2	3	4	5	6
133.	एच डी पी ई/अल्युमिनियम फेम सहित पीपी ब्रीफकेस (साइज़ : 16.5") (वजन : 2.50 कि.ग्रा.)	1 नग	1. मेन बॉडी के निर्माण के लिये संगत पालीमर ग्रेन्यूल्स (क) (i) एच डी पी ई (ii) एलएलडीपीई 2. एलडीपीई 3. अल्युमिनियम 4. पीबीसी (एक्सट्रजन ग्रेड) 5. कास्बीनेशन लॉक 6. साईड लॉक्स 7. लाइनिंग (रेयन/ पालिएस्टर/नायलन) 8. कैरिंग हैण्डल 9. हैण्डल लग्स 10. पुर्लिंग हैण्डल	1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1.10 वर्ग मी. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	150%		
134.	एचडीपीई/अल्युमिनियम फेम सहित पीपी ब्रीफकेस (साइज़ : 17.5 इंच) (वजन : 2.68 कि.ग्रा.)	1 नग	1. मेन बॉडी के निर्माण के लिए संगत पालीमर ग्रेन्यूल्स क. (1) एच डी पी ई (2) एल एल डी पी ई 2. एल डी पी ई 3. अल्युमिनियम 4. पी बी डी (एक्सट्रजन ग्रेड) 5. कास्बीनेशन लॉक 6. साईड लॉक्स 7. लाइनिंग (रेयन/पालिएस्टर/नायलन) 8. कैरिंग हैण्डल 9. हैण्डल लग्स 10. पुर्लिंग हैण्डल	1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1.10 वर्ग मी. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1.10 वर्ग मी. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	125% 125% 125% 125% 125% 125% 125% 125% 125% 125%		
			निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/ या जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता हो।					
			1. मेन बॉडी के निर्माण के लिए संगत पालीमर ग्रेन्यूल्स संगत पालीमर ग्रेन्यूल्स क. (1) एच डी पी ई (2) एल एल डी पी ई 2. एल डी पी ई 3. अल्युमिनियम 4. पी बी डी (एक्सट्रजन ग्रेड) 5. कास्बीनेशन लॉक 6. साईड लॉक्स 7. लाइनिंग (रेयन/पालिएस्टर/नायलन) 8. कैरिंग हैण्डल 9. हैण्डल लग्स 10. पुर्लिंग हैण्डल	1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1.10 वर्ग मी. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1.10 वर्ग मी. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट			
			निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई <sup>1</sup> और/या जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता हो।					
			1. मेन बॉडी के निर्माण के लिये संगत पालीमर ग्रेन्यूल्स। (क) (i) एचडीपीई (ii) एलएलडीपीई 2. एलडीपीई 3. अल्युमिनियम 4. पीबीसी (एक्सट्रजन ग्रेड) 5. कास्बीनेशन लॉक 6. साईड लॉक्स 7. लाइनिंग (रेयन/ पालिएस्टर/नायलन) 8. कैरिंग हैण्डल 9. हैण्डल लग्स	1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1.05 कि.ग्रा. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1.05 कि.ग्रा. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	150%		

1	2	3	4	5	6
135.	एचडीपीई/अल्युमिनियम फ्रेम सहित पीपी बीफ्रेस	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/या जिनका वास्तव में नियर्त उत्पाद में इस्तेमाल होता है। 1. मैन बॉडी के निर्माण के लिये संगत पालीमर ग्रेन्यूल्स। (क) (i) एच डी पी ई (ii) एलएलडीपीई	1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा०	125%
			2. एल डी पी ई 3. अल्युमिनियम 4. पीवीसी एक्सट्रॉजन ग्रेड 5. कास्चीनेशन लॉक्स 6. साईड लॉक्स 7. लाइनिंग (रेयन/पालीएस्टर/ नायलन) 8. कैरिंग हैण्डल 9. हैण्डल लग्स	1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	
136.	एचडीपीई/ अल्युमिनियम फ्रेम सहित पीपी सूटकेस साइज (2.6 इंच) (वजन : 5.40 किग्रा०)	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई जीर/या जिनका वास्तव में नियर्त उत्पाद में इस्तेमाल होता हो। 1. मैन बॉडी के निर्माण के लिये संगत पॉलीमर ग्रेन्यूल्स (क) (i) एचडीपीई (ii) एलएलडीपीई 2. एलडीपीई 3. प्रॉलीप्रोपीलीन (ब्हील असेम्बली के निर्माण के लिए) 4. अल्युमिनियम 5. पीवीसी (एक्सट्रॉजन ग्रेड) 6. कास्चीनेशन लॉक्स 7. साईड लॉक्स 8. लाइनिंग (रेयन/पालीएस्टर/ नायलन) 9. कैरिंग हैण्डल 10. हैण्डल लग्स 11. पुलिंग हैण्डल	1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	130%
137.	एचडीपीई/अल्युमिनियम फ्रेम के बिना पीपी सूटकेस (साइज : 20 इंच) (वजन : 2.75 किग्रा०)	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों से कोई और/या जिनका वास्तव में नियर्त उत्पाद में इस्तेमाल होता हो। 1. मैन बॉडी के निर्माण के लिये संगत पालीमर ग्रेन्यूल्स। (क) (i) एच डी पी ई (ii) एलएलडीपीई	1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा०	130%

1	2	3	4	5	6
138.	अल्युमिनियम फ्रेम सहित एवीएस ब्रीफकेस साईज़ : 18 इंच (बजन : 2.40 किग्रा०)	1 नग	2. एल डीपीई 3. अल्युमिनियम 4. पीवीसी (एक्सट्रजन ग्रेड) 5. काम्बीनेशन लॉक 6. साईड लॉक्स 7. लाइनिंग (रेयन/पालीएस्टर/नायलन) 8. कैरिंग हैण्डल 9. हैण्डल लग्स	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1. 10 वर्ग मी० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	
139.	एचडीपीई/अल्युमिनियम फ्रेम सहित पीपी ब्रीफकेस साईज़ : 15.5 इंच (बजन 2.80 किग्रा०)	1 नग	1. मेन बॉडी एवीएस के निर्माण के लिये संगत पालीमर ग्रेन्यूल्स। 2. एल डी पी ई 3. अल्युमिनियम 4. पीवीसी (एक्सट्रजन ग्रेड) 5. एवीएस/पीवीसी/एक्स्ट्रिलिक फिल्म 6. काम्बीनेशन लॉक 7. साईड लॉक्स 8. लाइनिंग (रेयन/पालीएस्टर/नायलन) 9. कैरिंग हैण्डल 10. हैण्डल लग्स	1. 10 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 10 वर्ग मी० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1. 10 वर्ग मी० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	125%
140.	एचडीपीई/अल्युमिनियम फ्रेम के बिना पीपी सूटकेस आकार 18" (भार 2.10 किग्रा०)	1 नग	1. मेन बॉडी के निर्माण के लिये संगत पालीमर ग्रेन्यूल्स (क) (i) एच डी पी ई (ii) एलएलडीपीई 2. एलडीपीई 3. अल्युमिनियम 4. पीवीसी (एक्सट्रजन ग्रेड) 5. काम्बीनेशन लॉक 6. साईड लॉक्स 7. लाइनिंग (रेयन/पालीएस्टर/नायलन) 8. कैरिंग हैण्डल 9. हैण्डल लग्स 10. पुलिंग हैण्डल	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1. 10 वर्ग मी० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	

1	2	3	4	5	6
141.	एचडीपीई/अल्यूमिनियम फ्रेम के विना पीपी बीफकेस	1 नग	(क) (i) एचडीपीई (ii) एलएलडीपीई 2. एलडीपीई 3. अल्यूमिनियम 4. पीवीसी (एक्सट्रुजन ग्रेड) 5. कम्बीनेशन लॉक 6. साईड लॉक्स 7. लाइंग (रेथन/पालीएस्टर/ नायलोन) 8. कैरिंग हैंडल 9. हैण्डल लग्स	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० निवल के लिए निवल निवल के लिए निवल 1. 10 वर्ग मी० निवल के लिए निवल निवल के लिए निवल	130%
142.	अल्यूमीनियम फ्रॉम सहित ए बी एस सूटकेस साइज 32" (वजन 8.10 किंग्रा०)	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में कोई और/या जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता है। 1. मेन बॉडी के निर्माण के लिए संगल पालीमर ग्रेन्यूल्स (क) (1) पालीप्रोपीलीन (2) एलएलडीपीई 2. एलडीपीई 3. पीवीसी (एक्सट्रुजन ग्रेड) 4. साईड लॉक्स 5. लाइंग (रेथन/पालीएस्टर/ नायलोन) 6. कैरिंग हैंडल 7. हैण्डल लग्स	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/या सभी जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद इस्तेमाल होता है। 1. मेन बॉडी ए बी एस के निर्माण के लिए संगत पोलीमर के ग्रेन्यूल्स 2. एल डी पी ई 3. पोलिप्रोपीलीन (ब्हील असम्बेली के निर्माण के लिए) 4. अल्यूमीनियम 5. पी बी सी (एक्सट्रुजन ग्रेड) 6. ए बी एस/पी बी सी/ एचिलिक/फिल्म 7. कम्बीनेशन लॉक 8. साईड लॉक्स 9. लाइंग (रेमन/ पोलीएस्टर/नायलोन) 10. कैरिंग हैंडल 11. हैंडल लग्स 12. पुलिंग हैंडल	1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० निवल के लिए निवल निवल के लिए निवल 1. 10 वर्ग मी० निवल के लिए निवल निवल के लिए निवल 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 05 किग्रा० 1. 10 वर्ग मी० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1. 10 वर्ग मी० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 100%

1

2

3

4

5

6

143. अल्यूमीनियम फ्रेम  
सहित ए बी एस सूटकेस  
साइज 29" (वजन  
7.30 कि०ग्रा०)

1 नग

निम्नलिखित श्रेणियों में से  
कोई और/या सभी जिनका  
वास्तव में निर्यात उत्पाद  
में इस्तेमाल होता हो।

1. मैन बोडी ए बी एस के निर्माण के लिए संगत पोलिमर के ग्रेन्यूल्स 1.10 कि०ग्रा०
2. एल डी पी ई 1.05 कि०ग्रा०
3. पोलि प्रोपीलीन (ब्हील असम्बेली के निर्माण के लिए) 1.05 कि०ग्रा०
4. अल्यूमीनियम 1.05 कि०ग्रा०
5. पी वी सी (एक्सट्रूजन ग्रेड) 1.05 कि०ग्रा०
6. ए बी एस/पीवी सी/एक्रिलिक फिल्म 1.10 कि०ग्रा०
7. कम्बीनेशन लॉक नेट-टू-नेट
8. साइड लॉक्स नेट-टू-नेट
9. लाइरिंग (रेयन/पोलिस्टर/नायलान) 1.10 वर्ग०मी०
10. कैरिङ्ग हैंडल नेट-टू-नेट
11. हैंडल लास नेट-टू-नेट
12. पुर्लिंग हैंडल नेट-टू-नेट

144. अल्यूमीनियम फ्रेम सहित  
ए बी एस सूटकेस साइज 26"  
(वजन 5.70 कि०ग्रा०)

1 नग

निम्नलिखित श्रेणियों में से  
कोई और या/सभी जिनका  
वास्तव में निर्यात उत्पाद  
में इस्तेमाल होता हो।

1. मैन बाड़ी ए बी एस के निर्माण के लिए संगत पोलीमर के ग्रेन्यूल्स 1.10 कि०ग्रा०
2. एल डी पी ई 1.05 कि०ग्रा०
3. पोलिप्रोपीलीन (ब्हील असम्बेली के निर्माण के लिए) 1.05 कि०ग्रा०
4. अल्यूमीनियम 1.05 कि०ग्रा०
5. पी वी सी (एक्सट्रूजन ग्रेड) 1.05 कि०ग्रा०
6. ए बी एस/पी वीसी/एक्रिलिक फिल्म 1.10 कि०ग्रा०
7. कम्बीनेशन लॉक नेट-टू-नेट
8. साइड लॉक्स नेट-टू-नेट
9. लाइरिंग (रेयन/पोलिस्टर/नायलान) 1.10 वर्ग०मी०
10. कैरिङ्ग हैंडल नेट-टू-नेट
11. हैंडल लास नेट-टू-नेट
12. पुर्लिंग हैंडल नेट-टू-नेट

1	2	3	4	5	6
145.	अल्युमीनियम फेम सहित ए बी एस सूटकेस (साइज 24" (वजन 4.50 कि०ग्रा०)	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और या/सभी जिनका वास्तव में निर्धारित उत्पाद में इस्तेमाल होता है।		
		1. मेन बाडी ए बी एस के निर्माण के लिए संगत पौलिमर के प्रेन्यूल्स	1.10 कि०ग्रा०		130%
		2. एल डी पी ई	1.05 कि०ग्रा०		
		3. पोलि प्रोपीलीन (झील असेम्बली के निर्माण के लिए)	1.05 कि०ग्रा०		
		4. अल्युमीनियम	1.05 कि०ग्रा०		
		5. पी बी सी (एक्सट्रूजन प्रेड)	1.05 कि०ग्रा०		
		6. ए बी एस/पी बी सी/ एक्रिलिक फिल्म	1.10 कि०ग्रा०		
		7. कम्बीनेशन लॉक	नेट-डू-नेट		
		8. साइड लाक्स	नेट-डू-नेट		
		9. लाइनिंग (रेयन/पोलिएस्टर/ मायलान)	1.10 वर्ग०मी०		
		10. कैरिङ्ग हैंडल	नेट-डू-नेट		
		11. हैंडल लग्स	नेट-डू-नेट		
		12. पुलिंग हैंडल	नेट-डू-नेट		
146.	अल्युमीनियम फेम सहित ए बी एस सूटकेस साइज 21" (वजन 3.30 कि०ग्रा०)	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और या/सभी जिनका वास्तव में निर्धारित उत्पाद में इस्तेमाल होता हो।		
		1. मेन बाडी ए बी एस के निर्माण के लिए संगत पौलिमर के प्रेन्यूल्स	1.05 कि०ग्रा०		160%
		2. एल डी पी ई	1.05 कि०ग्रा०		
		3. अल्युमीनियम	1.05 कि०ग्रा०		
		4. पी बी सी एक्सट्रूजन (प्रेड)	1.05 कि०ग्रा०		
		5. ए बी एस/पी बी सी/ एक्रिलिक फिल्म	1.10 कि०ग्रा०		
		6. कम्बीनेशन लॉक	नेट-डू-नेट		
		7. साइड लाक्स	नेट-डू-नेट		
		8. लाइनिंग (रेयन/पोलिएस्टर/ मायलान)	1.10 वर्ग०मी०		
		9. कैरिङ्ग हैंडल	नेट-डू-नेट		
		10. हैंडल लग्स	नेट-डू-नेट		

1	2	3	4	5	6
147.	अल्पमूलीनियम फ्रेम सहित ए बी एस ब्रीफकेस साइज 16.5" (वजन 1.90 किंग्रा०)	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और या/सभी जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता है। 1. मे न बाढ़ी ए बी एस के निर्माण के लिए संगत पोलीमर के मेन्यूल्स 2. एल डी पी ई 3. अल्पमूलीनियम 4. पी बी सी (एक्सट्रूजन ग्रेड) 5. ए बी एस/पी बी सी/ एक्रिलिक फिल्म 6. काम्बीनेशन सॉक 7. साइक लॉक्स 8. साइर्किंग (रेयन/पोलिस्टर/ नायलान) 9. कैरिङ्ग हैंडल 10. हैंडल लस्स 11. पुर्सिंग हैंडल	1. 10 किंग्रा० 1. 05 किंग्रा० 1. 05 किंग्रा० 1. 05 किंग्रा० 1. 10 वर्गमी० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1. 10 वर्ग मी० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	125%
148.	नान पाइरोजेनिक स्टेराइल इन्ट्रोवेनस इन्फ्यूजन सेट्स नान पाइरोजेनिक स्टेराइल आइ बी सेट्स जिनमें च्यूनतम निवल कॉटेंट सहित निम्नलिखित से बने हुए संघटक निम्न प्रकार से शामिल होते हैं :— 1. एच डी पी ई—3.0132 ग्राम 2. पी पी—0.644 ग्राम 3. एच एम एच डी पी ई 2.07 ग्राम 4. लैटेक्षप रबड़ 0.99 ग्राम 5. पोलिएसिटोल 0.603 ग्राम 6. पी बी सी इक्सट्रूजन ग्रेड—11.264 ग्राम 7. नीडल्स एक नग 8. एल डी पी ई 0.783 ग्राम	1 नग	1. एच डी पी ई 2. पीपी 3. एच एम एच डी पी ई 4. लैटेक्स 5. रबड़ 6. पोलिएसिटोल 7. पी बी सी (इक्सट्रूजन ग्रेड) 8. नीडल्स 9. एल डी पी ई	3. 348 ग्राम 0.715 ग्राम 2.3 ग्राम 1.10 ग्राम 0.67 ग्राम 12.39 ग्राम 1.02 नग 0.87 ग्राम	100%
149.	एक्रीलिक शीट आफ कट की बनी वस्तुएं	1 किंग्रा०	एक्रीलिक शीट/आफ कट्स	1. 05 किंग्रा०	60%

1	2	3	4	5	6
150.	पोलिप्रोपीलेन मल्टी फिलामेंट यार्न	100 कि०ग्रा०	1. पी०पी० चिप्स 2. पी०पी० ड्राइड लिप्स 3. यू०वी० स्टैबलाइजर 4. सीन फिनिश आप्ल	105.10 कि०ग्रा० 4.15 कि०ग्रा० 0.75 कि०ग्रा० 2.33 कि०ग्रा०	
151.	पोलियूरेथेन फोम (20 कि०ग्रा० क्षूचिक/ शीटर)	1 कि०ग्रा०	1. पोलियोल 2. आइसो क्यानेट (टीडी आई) 3. टिप कैटलिस्ट (स्टेनलस) (शाकटोएट) 4. मेथिलीन क्लोरोफ्लैक 5. सिलिकान स्टेबलाइजर प्लास्टिक	0.769 कि०ग्रा० 0.477 कि०ग्रा० 0.019 कि०ग्रा० 0.992 कि०ग्रा० 0.115 कि०ग्रा०	
152.	इलैक्ट्रॉनिक मासिविटो रेपर्सेट	1 कि०ग्रा०	(1) पोलिप्रोपिलेन भार्डलिङ पाउडर/प्रैन्यूल्स (2) पी टी सी थार्मिस्टसं 3. एलईडी/नियोन लैप (4) पैकिंग सामग्री (क) एलडीपीई (ख) पोलिप्रोपिलेन (1) पेपर बोर्ड (2) बी ओ पी पी फिल्म 1) मेटल फिर्टिंग्स वाले स्पैक्टरकल फार्न्ट 2) मेटल फिर्टिंग्स वाले स्पैक्टरकल साइड्स	1.05 कि०ग्रा० नियाति में कर्टेंट प्रति कि०ग्रा० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1.05 कि०ग्रा० कर्टेंट प्रति कि०ग्रा० —वही— —वही— —वही— 100 नग	75% नियाति में कर्टेंट प्रति कि०ग्रा० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 100 %
153.	लैमिनेटेड पेपर बोर्ड के बने हुए चिह्नियों कैसेट बैकेट	1.0 कि०ग्रा०	(1) बी ओ पी पी फिल्म 1) मेटल फिर्टिंग्स वाले स्पैक्टरकल फार्न्ट 2) मेटल फिर्टिंग्स वाले स्पैक्टरकल साइड्स	—वही— —वही— —वही— 100 नग	
154.	चार्स्मे के फ्रेम	100 नग	(1) आकार में सेल्यूलोज एसीटेट शीट/स्ट्रिप; $140 \times 17$ से०मी०/ $140 \times 18$ से०मी० 8 एम एम या 3.5 एम और 3.5 (2) स्कू युक्त या रहित स्पैक्टरकल हिन्जेज (3) निकल सिल्वर बायर (हिन्जों के हिलना)	2.857 कि०ग्रा० हिन्जेज नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	100 %
155.	चार्स्मे के फ्रेम	1.0 कि०ग्रा०	(1) आकार में सेल्यूलोज एसीटेट शीट/स्ट्रिप; $140 \times 17$ से०मी०/ $140 \times 18$ से०मी० 8 एम एम या 3.5 एम और 3.5 (2) स्कू युक्त या रहित स्पैक्टरकल हिन्जेज (3) निकल सिल्वर बायर (हिन्जों के हिलना)	2.857 कि०ग्रा० हिन्जेज नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	125%
156.	पीवीसी फैब्रीकेटिड बैन्स (पीवीसी सैदर क्लोथ बैन्स जूट और पोलीप्रोपीलीन से बने हुए) आकार-17" (भार-1.25 कि०ग्रा०)		1. काटन/रेसन/काइलान/ पोलिएस्टर फैब्रिक से समर्पित पीवीसी और सैदर क्लोथ 2. अस्यूमिनिथम 3. कास्टर ब्हैल्स 4. जिप कास्टनर्स 5. जिप स्लाइडर्स 6. एलडीपीई	1.10 बर्ग०मी० 1.035 कि०ग्रा० निवल से निवल 1.03 मी० निवल से निवल 1.05 कि०ग्रा०	450% निवल से निवल 1.03 मी० निवल से निवल 1.05 कि०ग्रा०

## उपाधन—“य”

1	2	3	4	5	6
वस्त्र					
143.	100% पोलियस्टर ग्रेड सिर्विंग थ्रैड	1.0 कि०ग्रा०	100% पोलियस्टर ग्रेन याने	1.01 कि०ग्रा०	
144.	पोल्यस्टर डाईड सीर्विंग थ्रैड	1.01 कि०ग्रा०	100% पोल्यस्टर ग्रेन याने	1.02 कि०ग्रा०	
145.	पोल्यस्टर डाईड सीर्विंग थ्रैड	1.0 कि०ग्रा०	100% पोलियस्टर डाईड याने	1.01 कि०ग्रा०	
146.	पोलियस्टर फिलामेंट याने और विस्कोस याने से बने मानवनिर्मित फैब्रिक्स	1 कि०ग्रा०	1. पोलियस्टर फिलामेंट याने 2. 100% शक्ति के डिस्पर्स डाईज 3. ग्राफिटिक डाइफॉनिम एंजेंट 4. विस्कोस याने	निर्यात उत्पाद में प्रत्येक कि०ग्रा० पोलियस्टर की मात्रा पर 1.1 कि०ग्रा० निर्यात उत्पाद में पोलियस्टर की मात्रा का 2% 0.005 कि०ग्रा०	250%
147.	100% काटन डाईड फैब्रिक्स	1 कि०ग्रा०	1. टैक्सटाइल डाइस/वीएटी/ पिगमेट/रिएक्टिव्स 2. टैक्सटाइल आक्सिलरीज और रसायन (क) पोलिविनाइल अल्कोहॉल (ख) सिलिकोन आयल (ग) हाइड्रोजन पैराऊसाइड	0.015 कि०ग्रा० 0.01 कि०ग्रा० 0.01 कि०ग्रा० 0.02 कि०ग्रा०	निर्यात उत्पाद में विस्कोस के प्रति कि०ग्रा० पर 1.065 कि०ग्रा०
148..	डाईड क्लैंड पोलियस्टर विस्कोस फैब्रिक्स	1 कि०ग्रा०	1. पोलियस्टर/फिलामेंट याने/पी ओ वाई 2. पोलियस्टर स्टेपल फाइबर 3. विस्कोस स्टेबल फाइबर 4. डाईज/कैमिकल्स (क) डिस्पर्स डाईज (100% शक्ति) (ख) पोलिविनाइल अल्कोहॉल	निर्यात उत्पाद के प्रति कि०ग्रा० कन्टेंट पर 1.10 कि०ग्रा० निर्यात उत्पाद के प्रति कि०ग्रा० कन्टेंट पर 1.115 कि०ग्रा० निर्यात उत्पाद के प्रति कि०ग्रा० कन्टेंट पर 1.115 कि०ग्रा० निर्यात उत्पाद के पोलियस्टर कन्टेंट के बजन का 2% निर्यात उत्पाद के पोलियस्टर कन्टेंट के बजन का 1%	200%

1	2	3	4	5	6
149.	100% काटन निटिड जैन्टस ब्रीप्स	1.0 कि०ग्रा०	(1) इलास्टिक	नियात उत्पाद के प्रत्येक कि०ग्रा० कलेंट पर 1.005 कि०ग्रा०	
150.	जैन्टस बर्मुडास	1 नग	1. रेलवैंट फैब्रिक्स	इलास्टिक की किस्म और विशिष्टताएं नियात और आयात दोनों में सदृश होनी चाहिए।	1.00 वर्ग मीटर 50%
151.	सिन्थेटिक ब्लैकेट्स (जिनमें 95% अक्रेलिक टो बेस्ट की मात्रा हो)	1.0 कि०ग्रा०	1. अक्रेलिक टो बेस्ट	1.04 कि०ग्रा०	
152.	शहदूत के कच्चे रेशम तथा मेटालाइझ धाने की साड़ियां मेड ब्रीप्स	1.0 कि०ग्रा०	(1) शहदूत का कच्चा रेशम (2) मेटालाइझ धाने	1.20 कि०ग्रा० नियात उत्पाद में कटेंट किया 1.05 कि०ग्रा०/नियात उत्पाद में कटेंट किया०	
				उपबन्ध-'ए'	
			विविध उत्पाद		
15.	फिनिष्ड ग्लास बीड़स	1 कि०ग्रा०	1. अपरिष्कृत ग्लास कट बीड़स	1.20 कि०ग्रा०	
16.	लहदार कार्डबोर्ड से बने प्रिनिटड बक्से	1.0	1. लेपित सफेद कागज (आइवरी बोर्ड के अलावा) 2. क्राफ्ट पेपर 3. प्रिंटिंग हन्क 4. बैजीटेबल पर्चमेंट पेपर	नियात उत्पाद में प्रति कि०ग्रा० मात्रा पर 1.10 कि०ग्रा० नियात उत्पाद में प्रति कि०ग्रा० पर 1.10 कि०ग्रा० 1% जहाजी भाड़े सहित मूल्य का 1% नियात उत्पाद में प्रति कि०ग्रा० मात्रा पर 1.05 कि०ग्रा०	50%
17.	पीतल के साथ जड़े हुए घूँडन हासे विद ग्रास	एक	ग्रास स्क्रैप्ट	नियात उत्पाद में पीतल की प्रति कि०ग्रा० मात्रा पर 1.04 कि०ग्रा०	
18.	फ्लोरोसैट पोस्टर बोर्ड	1 कि०ग्रा०	पेपर बोर्ड (आइवरी बोर्ड के अलावा)	1.05 कि०ग्रा०	
19.	कैटल टेल हेयर	1.0 कि०ग्रा०	रों कैटल हेयर	1.20 कि०ग्रा०	
20.	ब्रिस्टल वट कट्स	1 कि०ग्रा०	नैचुरल ब्रिस्टल	1.20 कि०ग्रा०	

1	2	3	4	5	6
21.	मशीन कट ग्लास	10 ग्रा०	1. ग्लास रोड्स 2. गढ़दा पार्ची 3. सिलिकोन मोनोक्साइड 4. टिटैनियम मोनोक्साइड 5. ओज पाउडर 6. सिल्वर फ्लैक्स 7. बूटापल 8. सीरियम आक्साइड 9. कंज्यूमेबल रोलर टंगस्टन राड	0.500 ग्रा० 0.300 ग्रा० 0.0004 ग्रा० 0.0005 ग्राम 0.007 ग्राम 0.0065 ग्राम 0.175 ग्राम 0.030 ग्राम जहाजी भाड़े सहित मूल्य का 5 प्रतिशत	60%
22.	पोली जूट बैग	1 कि०ग्रा०	1. पी पी ग्रेन्यूल्स	नियांत की मात्रा के प्रति कि०ग्रा० का 1.05 कि०ग्रा०	
23.	जूट बैग/हैंड बैग एचडीपीई के साथ/एल डी पी ई लाइनर	1 कि०ग्रा०	1. एच डी पी ई/एल डी पी ई ग्रेन्यूल्स	नियांत की सामग्री की मात्रा के प्रत्येक कि०ग्रा० पर 1.05 कि०ग्रा०	
24.	कार्लगेटिड कार्टन	1.0 किग्रा०	1. क्राप्ट पेपर	0.9 किग्रा०	

**MINISTRY OF COMMERCE**  
**PUBLIC NOTICE NO 145 (PN)/92-97**  
New Delhi the 28th June, 1993

**SUBJECT :** Handbook of Procedures Vol. II 1992-97—Input—Output, Value Addition Norms and details of Sensitive items.

F. No. 6/36/92—EPC.—Attention is invited to Handbook of Procedures, 1992-97, Volume II, Published under Public Notice No. 121(PN)/92-97 dated 31-3-1993 on the above mentioned subject.

2. In the statement of Standard Input Output, Value Addition Norms and Sensitive items, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below :—

**CHEMICALS & ALLIED PRODUCTS**

(1) After Entry No. 945, the new entries from Sl. No. 946 to 1009 shall be added as per Annexure "A" to this Public Notice.

**ELECTRONICS**

(2) After Entry No. 243, the new entries shall be added from Sl. No. 244 to 246 as per Annexure 'B' to this Public Notice.

**ENGINEERING PRODUCTS**

(3) After Entry No. 763, the new entries shall be added from Sl. No. 764 to 774 as per Annexure 'C' to this Public Notice.

**LEATHER PRODUCTS**

(4) After Entry No. 51, the new entry shall be added at Sl. No. 52 as per Annexure 'D' to this public Notice.

**PLASTICS**

(5) After Entry No. 104, the new entries shall be added from Sl. No. 105 to 156 as per Annexure 'E' to this Public Notice.

## TEXTILES

(6) After Entry No. 142 the New entries shall be added at Sl. No. 143 to 152 as per Annexure 'F' to this Public Notice.

## MISCELLANEOUS PRODUCTS

(7) After Entry No. 14, the new entries shall be added from Sl. No. 15 to 24 as per Annexure 'G' to this Public Notice.

3. This is issued in Public interest.

C.K. MODI, Director General of Foreign Trade

## ANNEXURE A

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value addition
	Name	Quantity	Name	Qty. allowed	
1	2	3	4	5	6

## CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

946	Deltamethrin (Décamethrin) Technical Min. 98%	1 Kg	(a) Bencisthamic Acid	0.6538	Kg
947	Benzyl Alcohol	1 MT	1. Toluene 2. Soda Ash 3. Caustic Soda 4. Catalyst (a) Sequesting agent (Zinc Phosphate) (b) Complexing agent (Hexamine Tetramine) (c) Depolymerizing agent (Trilauryl Thiodipropionate) (d) Anti-Oxidant (B.H.A.)	1.66 0.50 0.171 4.0 3.0 3.0 5.0	MT MT MT Kg Kg Kg Kg
948	Ampicillin Anhydrous B.P. 80/88 USP	1 Kg	1. Pencilllin G  Potassium 1st Crystal (Pen-G) 2. Pivoyl Chloride 3. 2, 6, Lutidine 4. 2-Ethyl Hexanoic Acid 5. Triethyl Amine 6. Methylene Chloride 7. D(—) Alpha Phenyl Glycine Base (PG Base)	1.425 2.25 0.43 0.01 0.023 0.289 2.404 0.542	Kg or BDUS Kg Kg Kg Kg Kg
949	Methyl Diethanol Amine	1 Kg	1. Ethylene Oxide 2. Monomethyl Amine 40%	0.81 0.715	Kg Kg
950	Potassium Silicate (Electronic Grade) having specification as under K <sub>2</sub> O—9.3% Minimum SiO <sub>2</sub> —19.3% Minimum	1 Kg	1. Potassium Carbonate	0.11	Kg 300%
951	Chloropheniramine Maleate BP 88/USP 21	1 Kg	1. Chloropheniramine Base	0.78	Kg

1	2	3	4	5	6
952	Ayurvedic Toilet Soap having 67% TFM content and coconut Fatty Acid not less than 50%	1 Kg	1. Fatty Oils 2. Caustic Soda 3. Medicinal Herbs 4. Paraffin Wax 5. Essential Oils including essences 6. EDTA	0.779 0.130 0.013 0.040 0.034 0.001	Kg (out of which coconut oil Industrial grade not more than 0.513 Kg) Kg Kg Kg Kg Kg Kg
953	Sulpho Tobias Acid	1 Kg	1. Betanaphthol	0.81	Kg
954	High Density High Alumina Ceramic Grinding Media containing 90% aluminium Oxide	1 Kg	1. Calcined Aluminium Oxide Powder 2. Polyvinyl Alcohol 3. Antisticking Agent for ceramic pressed bodies 4. Special Refractory slabs/ Trays Nitride bonded Silicon Carbide	0.9 0.05 0.01 10% of FOB value	Kg Kg Kg 75%
955	Isoniazid	1 Kg	1. Gamma Picoline 2. Hydrazine Hydrate 80%	1.10 0.56	Kg Kg
956	Tetrabutyl Ammonium Bromide	1 Kg	1. Tributyl Amine 2. N. Butanol 3. Liquid Bromine	1.05 0.52 0.73	Kg Kg Kg
957	Tetraethyl Ammonium Bromide	1 Kg	1. Triethyl Amine 2. Liquid Bromine 3. Methyl Iso Butyl Ketone 4. Methyl Ethyl Ketone	0.71 0.8 0.45 0.3	Kg Kg Kg Kg
958	Methyl Isobutyl Ketone	1 Kg	1. Acetone	1.276	Kg 50%
959	Orthochloro Para Nitro Aniline	1 Kg	3, 4, Dichloro Nitro Benzene	1.237	Kg 50%
960	Metronidazole	1 Kg	1. Glyoxal 40% 2 Acetic Anhydride 3. Formic Acid	2.5 1.0 1.0	Kg Kg Kg
961	Oxfordazole BP VET	1 Kg	1. Thiophenol 2. Isopropanol 3. Calcium Cyanamide 4. Methyl Chloroformate 5. Methylene Chloride 6. N-propanol	4.10 2.21 3.88 3.80 2.30 3.37	Kg Kg Kg Kg Kg Kg
<b>CHEMICAL AND ALLIED PRODUCTS</b>					
962	Rohdamine B 500—540% (Basic Violet-10 C.I. No. 45170)	1 Kg	(a) Nitre Benzene (b) Di-Ethyl Sulphate (c) Caustic Potash (d) Phthalic Anhydride	1.036 1.17 0.68 1.0	Kg Kg Kg Kg 375%

1	2	3	4	5	6
963	Dimetridazole BP Vet	1 Kg	1. Glyoxal 40% 2. Formic Acid 3. Iso Propyl Alcohol	2.447 Kg 1.425 Kg 1.50 Kg	
964	Cetrimide BP 88	1 Kg	1. Myristyl Dimethyl Amine 2. Methyl Ethyl Ketone 3. Liquid Bromine	1.05 Kg 0.60 Kg 0.63 Kg	
965	Tri Ethyl Benzyl Ammonium Chloride	1 Kg	1. Tri Ethyl Amine 2. Iso Propyl Alcohol 3. Methyl Ethyl Ketone	0.536 Kg 0.3 Kg 0.3 Kg	
966	Cetyl Pyridinium Chloride USP	1 Kg	1. Cetyl Alcohol 2. Pyridine 3. Methyl Isobutyl Ketone	1.24 Kg 0.4 Kg 0.37 Kg	
967	Ortho Phenylene Diamine Assay. Min. 98%	1 Kg	1. Ortho Nitro Chloro Benzene 2. Sodium Hydroxide Flakes 3. Sulfur Lumps	1.808 Kg 1.59 Kg 1.00 Kg	100%
968	Nylon-6 chips	1 Kg	1. Caprolactam	1.00 Kg	
969	Caprolactam	1 Kg	Cyclohexanone	0.940 Kg	
970	Hexamethyl Disiloxane (100% purity)	1 Kg	1. Hexamethyl Disiloxane upto 85% purity	1.18 Kg	
971	Asbestos Cement Pressure Pipes/couplings	1 MT	1. Asbestos Fibre 2. Portland Cement	0.15 MT 0.80 MT	60%
972	Cuprous Chloride	1 Kg	Copper Scrap	0.57 Kg	
973	Oxibendazole Vet	1 Kg	1. N—Propanol 2. N. Propyl Bromide 3. Calcium Cyanimide 4. Methyl Chloro Formate 5. Isopropanol 6. Methylene Chloride	4.70 Kg 3.00 Kg 6.00 Kg 5.40 Kg 3.95 Kg 3.82 Kg	
974	Fenbendazols Vet	1 Kg	1. Isopropanol 2. Thiophenol 3. Methyl Chloro Formate 4. Calcium Cyanamide	2.00 Kg 3.70 Kg 3.43 Kg 3.50 Kg	
975	Nail Polish (10 ML) packed in glass bottles	1 Lakh pcs	1. Nitro Cellulose 2. Butyl Acetate 3. Ethyl Acetate 4. Denatured Alcohol 5. Toluene 6. N. Butyl Alcohol 7. BDP 8. Detonic Resin 9. Enamel Concentrate 10. Acrosil 11. ABS resin 12. Nylon Bristle	100 Kg 100 Ltrs 100 Ltrs 75 Ltrs 400 Ltrs 75 Ltrs 20 Kg 20 Kg 100 Kg 20 Kg 66 Kg 66 Kg	

1	2	3	4	5	6
			13. HDPE Granules	200 Kg	
			14. Polypropylene granules	100 Kg	
			15. Stamping Foil	66, 666 Sq. inch	
			16. Cardboard other than ivory board	333 Kg	
			17. Kraft paper other than Ivory Board	666 Kg	
			18. Glass Bottles	Net to Net	

Note : 1. The total CIF value of item (9) viz. Enamel Concentrate should not exceed 10% of FOB value.  
 2. The total CIF value of items (13), (14), (16) and (17) should not exceed 5% of FOB value, out of which the total CIF value of item (13) and (14) shall be allowed to the extent of 2.5% of FOB value.

### CHEMICAL

S.	Export Item		Import Item	
No.	Name	Qty.	Q.y.	addition
976	Mono Iso Propyl Amine (Min. Purity 99.5%)	1.8 Kg	1. Propyl Alcohol 2. Ammonium Anhydrous 3. Nickel Catalyst	1.13 kg 0.32 kg 0.0017 kg
977	Mono Ethyl Amine (Min. Purity 70%)	1 kg	1. Ethyl Alcohol (Purity not more than 93%) 2. Ammonia Anhydrous 3. Nickel Catalyst	0.954 kg 0.33 kg 0.0017 kg
978	Triethyl Amine (Min. Purity 98.5%)	1 kg	1. Ethyl Alcohol (Purity not more than 98%) 2. Ammonia Anhydrous 3. Nickel Catalyst	1.8 kg 0.25 kg 0.0017 kg
979	Di-Isopropyl Amine (Min. Purity 99%)	1 kg	1. Propyl Alcohol 2. Ammonia Anhydrous 3. Nickel Catalyst	1.32 kg 0.20 kg 0.0017 kg
980	Diethyl Amine (Minimum purity 98%)	1 kg	1. Ethyl Alcohol (Purity not more than 98%) 2. Ammonia Anhydrous 3. Nickel Catalyst	1.6 kg 0.34 kg 0.0017 kg
981	Manganese Acetate	1 kg	1. Unwrought unalloyed electrolytic Manganese Metal in Flake form having Min. 99.7% Purity 2. Acetic Acid Glacial 3. Soda Ash	0.25 kg 0.54 kg 0.54 kg
982	High Voltage Porcelain insulators for trans line application as per IEC 383	1 MT	(a) Ball Clay (b) Microfinned Calcined Alumina (c) EN-8 steel round (d) Zinc ingots (e) Cement (f) Glaze Stain	200 kg 296 kg 70 kg 25 kg 40 kg 0.8 kg
983	High voltage tubular pro- celain insulators as per IEC 233	1 Mt	(a) Ball Clay (b) Microfinned calcined Alumina (c) Glaze stain	500 kg 750 kg 1.15 kg

1	2	3	4	5	6
984	High voltage solid core porcelain insulators as per IEC 168 & 273 & ANSI 329-8, 329-9 with hardware.	1 Mt.	(a) Ball Clay (b) Microfined calcined Alumina (c) Zinc ingots (d) Cement (e) Glaze stain	600 kg 66 kg 15 kg 20 kg 0.93 kg	
985	Auramine O (Crudes) 200% (WS) (Assay not less than 95%) Basic Yellow 2, (C.I. No. 41000)	1 kg	Di-methyl Aniline	1.3 kg	
986	Auramine O extra 185% (WS) (Assay not less than 87%) Basic Yellow-2 (C.I. No. 41000)	1 kg	(a) Di-methyl Aniline	1.2 kg	
987	Auramine O 160% (WS) (Assay not less than 76%) Basic yellow-2 (CI No. 41000)	1 kg	Di-methyl Aniline	1.04 kg	
988	Auramine CONC 130% Powder Wet Crystal (WS) Basic Yellow-2 (Assay not less than 61% (C.I. No. 41000)	1 kg	Di-Methyl Aniline	0.845 kg	
989	Auramine OH 100% (Basic Yellow 2) C.I. No. 41000 (Assay not less than 47%)	1 kg	Di-methyl Aniline	0.65 kg	
990	Reactive Blue (Reactive Blue-19)	1.0 kg	(a) Bromamine Acid (On 100% Basis)	.900 kg	
991	Vinyl Sulphone 2.5 Dimethoxy Aniline oil base	1.0 kg	(a) Hydroquinone (2) Acetic Anhydride/Acetic acid	1.05 kg 0.5 kg.	
992	Vat Orange-1 (CI No. 59105)	1 kg.	(1) Naphthalene crude (2) Benzoyl Chloride (3) Aluminum chloride (4) 2 Methyl Pyridine (5) Hydrogen Peroxide (50% solution) (6) Bromine (7) Ortho Dichloro Benzene	1.00 kg 2.42 kg 0.5 kg 0.86 kg 2.26 kg 0.72 kg 2.23 kg	300%
993	Oxysulphone Blue (Metafast K salt)	100 kg	(1) Bromamine acid 100% basis	0.85 kg	
994	Distilled High Erucic Rapeseed oil fatty acid	1.0 kg	(1) Crude Rapeseed Oil	1.09 kg	
995	Wet Cleansing Tissue (100's PACK)	100 pkt. of dry tissue- 7.274 kg.	(1) Tissue paper (containing (2) PP Moulding powder/granules net weight (3) Preservatives namely Methyl Parabens: Prophy Parabens* plastic container and accessories—6.0kg]	7.640 kg 6.300 kg 0.48 kg  *to be allowed with quantity and value restriction	75%

1	2	3	4	5	6
996	Calcium Propionate	1 kg	(1) Propionic acid	0.88 kg.	
997	Plain Cork Sheets Grade R-32, PCC (B), PCS, Cork Strips and Cork Rings.	1.0 kg	(1) Granulated Cork	0.96 kg.	
998	Rubberised Cork Sheets- Grade RCA Natural, RCA Black, RCA Super Cork Sheets and Rubberised Cork Frames and RCA Black and RCA Natural	1.0 kg	(1) Granulated Cork	0.343 kg.	
999	Rubberised Corksheets— Grade RCA, RC 70C, Natural & Black Colour	1.0 kg	(1) Granulated Cork	0.641 kg.	
1000	Diclofenac sodium	1.0 kg	(1) Aniline (2) Per chloro Ethylene (3) Toluene (4) Pyridine (5) IPA (6) Phenol (7) Sodium Methoxide	1.35 kg. 6.00 kg. 2.00 kg. 2.00 kg. 2.5 litre 9.8 kg. 0.52 kg.	
1001	Single component P.U. Coating	1.0 kg	(1) Diphenylmethanediisocyanate (MDI) (2) Polyol (Polyurethane) (3) Ethyl Glycol Acetate (4) Butyl Benzol Phthalate (5) Dimethyl Methyl Phosphonate (6) Pyrogollol	.350 kg. .205 kg. .070 kg. .050 kg. 0.55 kg. 0.010 kg.	
1002	Paper Serviettes duly embossed and packed polybag	100 pcts containing 19.6 kg net weight of tissue paper	(1) Two ply tissue paper in Jumbo Rolls  (2) Polypropylene/Moulding Powder art paper  (3) White card Board other than Ivory board.	1.05 kg. per kg. net content of tissue paper.	55%
1003	Facial 2 Ply Tissue Inter-leaved packed in printed box duly packed in Corrugated Cartons	100 pkts (16.2 kg net weight of tissue paper)	(1) Two ply Tissue paper in Jumbo Rolls  (2) White Card Board/Art Card Board for printed box  (3) Corrugated box (4) Plastic Strapping	1.05 kg. per kg. net content of tissue paper Net to Net	75% Net to Net 1.05 kg. per kg. content in export/ packing

1	2	3	4	5	6
1004	Toilet 2 Ply Tissue paper Rolls duly wrapped in printed film duty packed in corrugated cartons.	100 Rolls (containing 14.2 kg. net weight of tissue paper)	(1) Two ply tissue paper in Jumbo Rolls  (2) Packing materials (a) Kraft paper for paper tubes  (b) Corrugated shipping carton (c) Plastic Strappings (d) Polythene Wrapper	1.05 kg. per kg. net content of tissue paper	60%
1005	Wet Cleansing Tissue (80's Pack)	100 pks. (containing net weight of dry tissue 5.856 kg. and plastic container and accessories-6.0 kg.)	(1) Tissue paper (Net Resistant) (2) PP Moulding Powder/Granules (3) Preservatives namely Methyl Parabens/Propyl Parabens.	6.15 kg. 6.300 kg. 0.44 kg.	100%
1006	Wet Cleansing Tissue (50's pack)	100 pkt. (containing net weight of dry tissue 3.39 kg. and plastic container and accessories -4.4 kg.)	(1) Tissue paper (Wet Resistant) (2) PP Moulding Powder/ Granules (3) Preservatives namely Methyl Parabens/Propyl Parabens.	3.560 kg. 4.620 kg. 0.40 kg.	125%
1007	Wet Cleansing Tissue (40's Pack)	100 pkts. (containing net weight of dry tissue 3.022 kg. and plastic container and accessories-4.4 kg.)	(1) Tissue paper (2) PP Moulding Powder/ Granules (3) Preservatives namely Methyl Parabens/Propyl Parabens.	3.170 kg. 4.620 kg. 0.256 kg.	150%
1008	Wet Cleansing Tissue (15's Pack)	100 pkts. (containing net weight of dry tissue 1.074 kg. and plastic container and accessories-1.6 kg.)	(1) Tissue Paper (2) PP Moulding Powder/ Granules (3) Preservatives namely Methyl Parabens/ Propyl Parabens.	1.130 kg. 1.680 kg. 0.10 kg.	175%
1009	DMF Solvate	1 kg	1. Penicillin G 2. Pyridine Hydrobromide 3. Dimethyl Dichlorosilane 4. Isobutanol 5. HMDS ( <del>Diethyl</del> methyl Disilazane) 6. Chloroform 7. Methanol 8. Acetone 9. Dimethyl Formamide 10. Para Hydroxy Phenyl Glycine Chloride 11. Tetramethyl Guanidine 12. Pivalyl Chloride	1.522 kg. 0.255 kg. 0.744 kg. 1.290 kg. 0.375 kg. 2.52 kg. 1.920 kg. 1.670 kg. 2.737 kg. 1.098 kg. 0.340 kg. 0.440 kg.	

## Annexure—B

S. No.	Export Item		Import Item		Value addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
1	2	3	4	5	6
<b>ELECTRONICS</b>					
244. Refill Pack Computer Ribbon	1 No.		1. Unlinked nylon ribbon tapes electrically welded at both ends	102 mtr/100 mtr. content in export*	40%
245. Inked Jumbo Rolls of computer printer ribbon	1 No.		1. Unlinked Nylon ribbon tapes 2. Plastic extruded components	102 Mtr/100 Mtr. content in Export. 1.01 kg/kg content in the export *The width of ribbon both in Import/Export shall match/conform.	40%
246. Computer Printer Ribbon	1 No.		1. Unlinked nylon ribbon Tapes 2. Plastic extruded components	102 Mtr./100 mtr content in export* 1.81 kg/kg content in the export * The width of ribbon both in Import export shall match/conform	40%

## Annexure—C

S. No.	Export Item		Import Item		Value addition
	Name	Quantity	Name	Qty. allowed	
1	2	3	4	5	6
<b>ENGINEERING PRODUCTS</b>					
764. Tower Crane Type F25/26C similer to FO/23B			Components/Parts related to the export Product.		50%
			1. Electric Supply 160 A	1 No.	
			2. Complete Hoist winch	1 No.	
			3. Trolley Winch	1 No.	
			4. Complete Cab	1 No.	



1	2	3	4	5	6
769.	Brazed Carbide Tools	100 Nos.	1. Tungstens Carbide Tips/ Inserts 2. Brazing Foil	102 Nos 0.0314 kg	125%
770.	Cut Hand tacks made of M.S. sheets	1.0 kg	1. MS Second/Defective/Sheets/ Coils/Strips	1.05 kg	
771.	Stainless Steel wire ropes (from wire rod)	1.0 kg	1. Stainless Steel Rod 2. Dry Drawing Lubricant/ coating 3. Wire Drawing Soap 4. Tungsten Carbide Dies 5. Wet Drawing Lubricant/ coating* 6. Diamond Dies/Complax dies*	1.07 kg .009 kg .008 kg .001 No. .004 kg .004 No.	60%
			*Note : Import of items at Sl. No. 5 and 6 shall be allowed only against export of thinner stainless steel wire ropes of size below 1 mm.		

772. Electrical Measuring  
Instruments

## Type

Paving Iron  
Moving Coil  
Dynamo Meter  
Dimetallic Portable  
Road type, namely

1 No.

## (A) Elastic Moulding Powder

- |   |         |
|---|---------|
| 1. ABS  | 170 Gms |
| 2. Polycarbonate  |         |
| 3. Noryl  |         |
| 4. Delrin   |         |
| 5. Macrolon   |         |
| 6. Nylon 6/66   |         |
| 7. Phenol (Formaldehyde Bakelite powder) and moulded Components thereof |         |

## Meters

Volt Meter  
Ammeter Frequency Meter  
Watt meter  
Power Factor Meter  
VAR meter  
Multimeters  
Insulation testers  
Maximum demand indicator  
Power Factor meter

- (B) Printed Circuit Boards 2 Nos  
(C) Pre-painted Aluminium Sheets 20 gms  
(D) Silicon Oils 1 gm  
(E) Glass Sheets 1 No.  
(F) Jewels 2 Nos.  
(G) Pivot shafts 2 Nos.  
(H) Hair Springs 2 Nos.  
(I) Resistance wire 1 Mt  
(J) Super Enamelled Copper Wire 20 gms

773. ACCESSORIES OF ELECTRICAL MEASURING INSTRUMENT: SHUNTS

- |   |                       |
|---|-----------------------|
| (K) Duralumin Rods, Free Cutting Aluminium rods,<br>Capillary Tubes | Actual Consumption+2% |
| (K1) Copper Bars/Strips   |                       |
| (K2) Manganin Wire/Rods   |                       |
| (K3) Eureka Wire/Rods   |                       |
| (L) Magnets 1 No.   |                       |
| (M) Formers 1 No.   |                       |
| (N) Resistors, MFR, CFR-<br>Wire wood & others 2 Nos.               |                       |

1	2	3	4	5	6
			(O) Mumetal permalloy sheets, 15 gms strips & Components thereof (P) Pointers/Pointer Arm (Q) Taut Bands (R) Berillium Copper/Phosphor Bronze Strips & components thereof (S) Aluminium Die Castings (T) Bimetallic Springs (U) Springs Steel Strips (V) Transistors, capacitors, IC's other electronic components (W) Copper Braids (X) Yoke (Y) Hybrid Circuits (Z) Zener Diodes	1 No. 1 No. 1 No. 20 gms 100 gms 2 Nos 2 Nos 20 Nos Actual consumption + 2 % 1 No. 1 No. 2 Nos.	
774. Surgical Blades made of High Carbon Steel (Carbon Number 0.6% and above by weight)		1 Million	(1) Cold Rolled High Carbon Steel strips Unhardened and Untempered (Carbon 0.6% and above by Weight) (2) Packing materials (only Relevant) (3) Relevant Consumables	1493 kg As per packing policy Upto 2% of FOB value	300 %

#### LEATHER PRODUCTS

#### ANNEXURE-D

1	2	3	4	5	6
52. PU Unit Sole		1 kg.	(1) Polyol (2) Isocyanate (3) Catalyst for Polyurethane (4) Pigment Paste (5) Release Agent	515 gms 451 gms 53 gms 31 gms 40 gms	

#### ANNEXURE-E

S. No.	Export Item			Import Item		Value addition
	Name	Quantity	Name	Qty. allowed		
1	2	3	4	5	6	

#### PLASTICS

105. PVC riser main pipe with Nitrile rubber fittings for hand Pump	1 No. (Net wt. not less than 4.2 kg)	1. PVC Resin 2. Master Batch 3. Titanium Dioxide 4. Nitrile Rubber	3.96 kg 0.304 kg 0.042 kg 0.104 kg	100%
---	--------------------------------------	---	---	------

Note: Quantities allowed against items covered by Sl. Nos. 106 to 147 and 156 below are per kg/meter/sq. meter/ content of import item in the export product. Wherever zip slider is allowed the same should be accounted for in export.

1	2	3	4	5	6
106.	PVC Fabricated Luggage PVC Leather cloth backed Cotton/Rayon/Nylon/Polyes Size : 34" (Weight 3.84 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export product.		
			1. PVC Leather cloth (backed with cotton/Rayon/Nylon/Polyester fabric) 2. Aluminium 3. Castor Wheels 4. Zip Fasteners 5. Zip Sliders 6. LDPE	1.10 Sq. Mtr. 1.05 kg Net to Net 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg	100%
107.	PVC Fabricated Luggage PVC Leather cloth Backed cotton/Rayon/Nylon polyes size 32" (Wt. 3.70 kg)	1 No.	1. Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product. 1. PVC Leather Cloth (Backed with cotton/Rayon/Polyester Fabric) 2. Aluminium 3. Castor Wheels 4. Zip Fasteners 5. Zip Sliders 6. LDPE	1.10 Sq. Mtr. 1.05 kg Net to Net 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg	100%
108.	PVC Fabricated Luggage PVC Leather Cloth backed cotton/Rayon/Nylon/Polyes Size : 30" (3.55 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.		100%
			1. PVC Leather Cloth (backed with cotton/Rayon/Nylon/Polyester Fabric) 2. Aluminium 3. Castor wheels 4. Zip Fasteners 5. Zip Sliders 6. LDPE	1.10 Sq. Mtr. 1.05 kg Net to Net 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg	
109.	PVC Fabricated Luggage PVC Leather Cloth Backed Cotton/Rayon/Nylon/Polyester Size : 28" (wt. 3.02 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.		
			1. PVC Leather Cloth (backed with Cotton/Rayon/Nylon/Polyester fabric) 2. Aluminium 3. Castor Wheels 4. Zip Fasteners 5. Zip Sliders 6. LDPE	1.10 Sq. mtr. 1.05 kg Net to Net 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg.	125%

1	2	3	4	5	6
110.	PVC Fabricated luggage PVC Leather Cloth Backed Cotton/Rayon/Nylon/Polyester. Size : 26" (Wt. 2.70 kg.)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.  1. PVC Leather cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/Polyester fabric). 2. Aluminium 3. Castor Wheels 4 Zip Fasteners 5. Zip Sliders 6. LDPE	1.10 sq. mtr. 1.05 Kg. Net to Net 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg.	125%
111.	PVC Fabricated luggage PVC Leather Cloth Backed Cotton/Rayon/Nylon/Polyester Size : 24" (Weight—2.11 kgs.)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.  1 PVC Leather Cloth (Backed with Cotton/Rayon/Polyester fabric) 2. Aluminium 3. Zip Fasteners 4. Zip Sliders 5. LDPE	1.10 Sq. mtr. 1.05 kg. 1.03 mtr. Net to Net 1.05 kg.	150%
112.	PVC Fabricated luggage PVC Leather Cloth Backed cotton/Rayon/Nylon/Polyester Size : 20" (Weight—1.86 kgs.)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.  1. PVC Leather Cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/Polyester fabric) 2. Aluminium 3. Zip Fasteners 4. Zip Sliders 5. LDPE	1.10 Sq. mtr. 1.05 kg. 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg.	150%
113.	PVC Fabricated luggage PVC Leather Cloth backed cotton/rayon/nylon/Polyester Size—18" (Weight—1.68 kgs.)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually required in Export Product.  1. PVC Leather Cloth (backed with Cotton/Rayon/Nylon/Polyester fabric) 2. Aluminium 3. Zip Fasteners 4. Zip Sliders 5. LDPE	1.10 Sq. mtr. 1.03 kg. 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg.	150%
114.	PVC Fabricated Bags (made) PVC Leather cloth backed Cotton/Rayon/Nylon/Polyester Size 24" (Wt.—1.38 kgs.)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in export product.  1. PVC Leather cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/Polyester Fabric) 2. Zip Fasteners 3. Zip Sliders 4. LDPE	1.10 Sq. mtr. 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg.	130%

1	2	3	4	5	6
115.	PVC Fabricated Bags (made from PVC Leather Cloth Backed Cotton/Rayon/Nylon/Polyester Size : 17" (Weight 1.11 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in export product		
			1. PVC Leather cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/ polyester fabric) 2. Zip Fasteners 3. Zip Sliders 4. LDPE	1.10 Sq mtr. 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg	130 %
116.	PVC Fabricated bags (made from PVC Leather cloth backed cotton/Rayon/Nylon/Polyester Size : 15" (Wt. 1.0 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.		
			1. PVC Leather Cloth (Backed with cotton/Rayon/Nylon/ Polyester fabric) 2. Zip Fasteners 3. Zip Sliders 4. LDPE	1.10 Sq mtr. 1.03 mtr. Net to Net 1.05 kg	130 %
117.	PVC Fabricated Luggage (M 1 No PVC Leather Cloth Backed Jute and Polypropylene) Size : 34" (Wt. 4.22 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in export product.		
			1. PVC Leather cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/ Polyester fabric) 2. Aluminium 3. Castor Wheels 4. Zip Fasteners 5. Zip sliders 6. LDPE	1.10 Sq mtr. 1.05 kg Net to Net 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg	375 %
118.	PVC Fabricated luggage (made from PVC Leather Cloth backed with Jute and Polypropylene) Size : 32" (Wt. 4.07 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product		
			1. PVC Leather cloth (backed with cotton/Rayon/Nylon/ Polyester fabric) 2. Aluminium 3. Castor Wheels 4. Zip Fasteners 5. Zip Sliders 6. LDPE	1.10 Sq. mtr. 1.05 kg Net to Net 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg	450 %
119.	PVC Fabricated luggage (made from PVC Leather Cloth Backed Jute and Polypropylene) Size : 30" (Wt. 3.91 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export product		
			1. PVC Leather Cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/ Polyester Fabric)	1.10 Sq. mtr	450 %

1	2	3	4	5	6
120.	PVC Fabricated Luggage (Made from PVC Leather cloth backed Jute and Polypropylene) Size : 28" (Wt. 3.32 kg)	1 No.	2. Aluminium 3. Castor Wheels 4. Zip fasteners 5. Zip Sliders 6. LDPE Any and/or all of the following categories which are actually used in Export product.	1.05 kg Net to Net 1.03 Mtr Net to Net 1.05 kg	
121.	PVC Fabricated luggage (made from PVC leather cloth backed Jute and Polypropylene) Size : 26" (Wt. 3.0 kgs)	1 No.	1. PVC Leather cloth (Backed with cotton/Rayon/Nylon/Polyester fabric) 2. Aluminium 3. Castor Wheels 4. Zip Fasteners 5. Zip Sliders 6. LDPE Any and/or all of the following categories which are actually used in Export product.	1.10 Sq. mti 1.05 kg Net to Net 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg	450%
122.	PVC Fabricated Luggage (made from PVC Leather cloth backed Jute and Polypropylene) Size : 24" (Wt. 2.62 kgs)	1 No.	1. PVC Leather Cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/Polyester fabric) 2. Aluminium 3. Castor Wheels 4. Zip Fasteners 5. Zip Sliders 6. LDPE Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product	1.10 Sq. Mtr 1.05 kg Net to Net 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg	450%
123.	PVC Fabricated Luggage (made from PVC Leather cloth backed Jute and Polypropylene) Size : 20" (Wt. 2.22 kgs)	1 No.	1. PVC Leather cloth (Backed with cotton/Rayon/Nylon/Polyester fabric) 2. Aluminium Any and/or all of the following categories which are actually used in Export product	1.10 sq Mtr 1.05 kg Net to Net 1.03 Mtr Net to Net 1.05 kg	450%
			1. PVC leather cloth (Backed with cotton/Rayon/Nylon/Polyester fabric) 2. Aluminium	1.10 Sq. Mtr. 1.05 kg	

1	2	3	4	5	6
			3. Castor Wheels 4. Zip Fasteners 5. Zip sliders 6. LDPE	Net to Net 1.03 Mtr Net to Net 1.05 kg	
124.	PVC Fabricated luggage (made from PVC Leather cloth backed Jute and Polypropylene) Size 18" (Wt. 1.91 kg)	1 No.	Any/and/or all of the following categories which are actually used in Export product.		
			1. PVC Leather Cloth (Backed with Cotton /Rayon/Nylon/ Polyester Fabric) 2. Aluminium 3. Caster Wheels 4. Zip Fasteners 5. Zip Sliders 6. LDPE	1.10 Sq. Mtr. 1.05 kg Net to Net 1.03 Mtr Net to Net 1.05 kgs	450%
125.	PVC Fabricated Bags (made from PVC Leather Cloth packed Jute and Polypropylene) Size : 21" (Weight 1.52 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export		
			1. PVC Leather Cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/ Polyester Fabric) 2. Aluminium 3. Caster Wheels 4. Zip Fasteners 5. Zip Sliders 6. LDPE	1.10 Sq. mtr. 1.05 kg Net to Net 1.03 Mtr Net to Net 1.05 kg	450%
126.	PVC Fabricated Bags (made from PVC Leather cloth backed Juted and Polypropylene) Size : 15" (Wt. 1.10 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product		
			1. PVC Leather Cloth (Backed with cotton/Rayon/Nylon/ Polyester fabric) 2. Zip Fasteners 3. Zip Sliders 4. LDPE	1.10 Sq. mtr. 1.03 Mtr Net to Net 1.05 kg	450%
127.	HDPE/PP Suitcases with Aluminium frame. Size : 29" (Wt. 7.0 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export product.		
			1. Frames of relevant polymers for manufacture of main body (A) (a) HDPE (b) LLDPE OR (B) (a) Polypropylene (b) LLDPE	1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg	150%

1	2	3	4	5	6
			2. LDPE 3. Polypropylene (for manufacture of wheel Assembly) 4. Aluminium 5. PVC (Extrusion Grade) 6. Combination Lock 7. Side Lock 8. Lining (Rayon/Polyester/nylon) 9. Carrying Handle 10. Handle Lugs 11. Pulling Handle	1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg Net to Net Net to Net 1.10 Sq Mtr. Net to Net Net to Net Net to Net	
128. HDPE/PP Suitcases with aluminium Frame Size : 26" (wt. 5.0 kg)	1 No.		Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.		
129. HDPE/PP Suitcases with Aluminium Frame Size : 24" (wt. 4.00 kg)	1 No		Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.		

1. Granules of Relevant Polymers for manufacture of mainbody.

(a) (i) HDPE (ii) LLDPE	1.05 kg 1.05 kg	150%
or		
(b) (i) Polypropylene (ii) LLDPE	1.05 kg 1.05 kg	

2. LDPE

3. Polypropylene (for manufacturing of wheel Assembly)	1.05 kg	
--	---------	--

4. Aluminium

5. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
--------------------------	---------	--

6. Combination Lock

7. Side Locks	Net to Net	
---------------	------------	--

8. Lining (Rayon/Polyester/Nylon)

9. Carrying Handle	Net to Net	
--------------------	------------	--

10. Handle Lugs

11. Pulling Handle	Net to Net	
--------------------	------------	--

1. Granules of Relevant Polymers for manufacture of main Body

(a) (i) HDPE (ii) LLDPE	1.05 kg 1.05 kg	150%
or		
(b) (i) Polypropylene (ii) LLDPE	1.05 kg 1.05 kg	

2. LDPE

3. Polypropylene (for manufacture of wheel assembly)	1.05 kg	
--	---------	--

4. Aluminium

5. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
--------------------------	---------	--

6. Combination Lock

Net to Net		
------------	--	--

1	2	3	4	5	6
			7. Side Lock 8. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 9. Carrying Handle 10. Handle Lugs 11. Pulling Handle	Net to Net 1.10 Sq. Mtr Net to Net Net to Net Net to Net	
130.	HDPE/PP Suitcases without Aluminium Frame Size : 22" (wt. 3.40 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used		
			1. Granules of Relevant Poly- mers for manufacture of main body (a) (i) HDPE (ii) LLDPE or (b) (i) Polypropylene (ii) LLDPE 2. LDPE 3. Polypropylene (for manu- facture of wheel Assembly) 4. Aluminium 5. PVC (Extrusion Grade) 6. Combination Lock 7. Side Locks 8. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 9. Carrying Handle 10. Handle Lugs	1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net Net to Net	130 %
131.	HDPE/PP Suitcases with aluminium frame. Size : 18" (wt. 3.50 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export product :		
			(a) (i) HDPE (ii) LLDPE 1. Granules of Relevant Poly- mers for manufacture of main body (a) (i) HDPE (ii) LLDPE 2. LDPE 3. Polypropylene (For manu- facture of wheel Assembly) 4. Aluminium 5. PVC (Extrusion Grade) 6. Combination Lock 7. Side Locks 8. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 9. Carrying Handle 10. Handle Lugs	1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net Net to Net	150 %

1	2	3	4	5	6
132.	HDPE/PP Suitcases with Aluminium Frame. Size : 19" (wt. 2.80 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product :		
			1. Granules of Relevant Polymers for manufacture of Main body (a) (i) HDPE 1.05 kg (ii) LLDPE 1.05 kg	1.05 kg 1.05 kg	150%
			2. LDPE 1.05 kg	1.05 kg	
			3. Aluminium 1.05 kg	1.05 kg	
			4. PVC (Extrusion grade) 1.05 kg	1.05 kg	
			5. Combination Lock Net to Net	Net to Net	
			6. Side Locks Net to Net	Net to Net	
			7. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 1.10 Sq. Mtr.	1.10 Sq. Mtr.	
			8. Carrying Handle Net to Net	Net to Net	
			9. Handle Lugs Net to Net	Net to Net	
133.	HDPE/PP Briefcases with Aluminium Frame Size : 16.5" (wt. 2.50 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export product :		
			1. Granules of Relevant Polymers for manufacture of main body (a) (i) HDPE 1.05 kg (ii) LLDPE 1.05 kg	1.05 kg 1.05 kg	125%
			2. LDPE 1.05 kg	1.05 kg	
			3. Aluminium 1.05 kg	1.05 kg	
			4. PVC (Extrusion Grade) 1.05 kg	1.05 kg	
			5. Combination Lock Net to Net	Net to Net	
			6. Side Locks Net to Net	Net to Net	
			7. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 1.10 Sq Mtr.	1.10 Sq Mtr.	
			8. Carrying Handle Net to Net	Net to Net	
			9. Handle Lugs Net to Net	Net to Net	
			10. Pulling Handle Net to Net	Net to Net	
134.	HDPE/PP Briefcases with Aluminium Frame Size : 17.5" (wt. 2.68 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in export product :		
			1. Granules of Relevant Polymers for manufacture of main body. (a) (i) HDPE 1.05 kg (ii) LLDPE 1.05 kg	1.05 kg 1.05 kg	150%
			2. LDPE 1.05 kg	1.05 kg	
			3. Aluminium 1.05 kg	1.05 kg	
			4. PVC (Extrusion Grade) 1.05 kg	1.05 kg	
			5. Combination Lock Net to Net	Net to Net	
			6. Side Locks Net to Net	Net to Net	
			7. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) Net to Net	Net to Net	
			8. Carrying Handle Net to Net	Net to Net	
			9. Handle Lugs Net to Net	Net to Net	

1	2	3	4	5	6
135. HDPE/PP Briefcases with Aluminium Frame Size—16.5" (Weight—2.10 kg.)	1 No.		Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product :		
			1. Granules of relevant polymers for manufacture of main body (a) (i) HDPE 1.05 kg (ii) LLDPE 1.05 kg 2. LDPE 1.05 kg 3. Aluminium 1.05 kg 4. PVC Extrusion Grade 1.05 kg 5. Combination Lock Net to Net 6. Side Locks Net to Net 7. Lining (Rayon/Polyester/Nylon) 1.10 Sq. Mtr 8. Carrying Handle Net to Net 9. Handle Lugs Net to Net	125%	
136. HDPE/PP Suitcases without Aluminium Frame Size : 26" (Wt. 5.40 kg)	1 No.		Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product :		
			1. Granules of relevant Polymers for manufacture of main body (a) (i) HDPE 1.05 kg (ii) LLDPE 1.05 kg 2. LDPE 1.05 kg 3. Polypropylene (For manufacture of wheel assembly) 1.05 kg 4. Aluminium 1.05 kg 5. PVC (Extrusion Grade) 1.05 kg 6. Combination Lock Net to Net 7. Side Locks Net to Net 8. Lining (Rayon/Polyester/Nylon) 1.10 Sq. Mtr 9. Carrying Handle Net to Net 10. Handle Lugs Net to Net 11. Pulling Handle Net to Net	130%	
137. HDPE/PP Suitcase without Aluminium frame Size : 20" (wt. 2.75 kg)	1 No.		Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product :		
			1. Granules of Relevant Polymers for manufacture of Main Body (a) (i) HDPE 1.05 kg (ii) LLDPE 1.05 kg 2. LDPE 1.05 kg 3. Aluminium 1.05 kg 4. PVC (Extrusion Grade) 1.05 kg 5. Combination Lock Net to Net 6. Side Locks Net to Net	130%	

1	2	3	4	5	6
			7. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 8. Carrying Handle 9. Handle Lugs	1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net	
138. ABS Briefcase with Alu- minium Frame Size 18" (Weight 2.40 kg)	1 No.		Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product :		
			1. Granules of relevant poly- mers for manufacture of main body ABS. 2. LDPE 3. Aluminium 4. PVC (Extrusion Grade) 5. ABS/PVC/Acrylic Film 6. Combination Lock 7. Side Locks 8. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 9. Carrying Handle 10. Handle Lugs	1.10 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net 1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net	130 %
139. HDPE/PP Beauty cases with Aluminium frame Size : 15.5" (wt. 2.80 kg)	1 No.		Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.		
			1. Granules of relevant poly- mers for manufacture of main body (a) (i) HDPE (ii) LLDPE 2. LDPE 3. Aluminium 4. PVC (Extrusion Grade) 5. Combination Lock 6. Side Locks 7. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 8. Carrying Handle 9. Handle Lugs 10. Pulling Handle	1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg Net to Net Net to Net 1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net Net to Net	150 %
140. HDPE/PP Suitcase without Aluminium frame Size : 18" (Wt. 2.10 kg)	1 No.		Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product :		
			1. Granules of relevant poly- mers for manufacture of main body (a) (i) HDPE (ii) LLDPE 2. LDPE 3. Aluminium 4. PVC (Extrusion Grade) 5. Combination Lock	1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg Net to Net	130 %

1	2	3	4	5	6
			6. Side Locks 7. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 8. Carrying Handle 9. Handle Lugs	Net to Net 1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net	
141.	HDPE/PP Briscases without Aluminium frame. Size : 18.5" (Wt. 2.10 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product :		
			1. Granules of relevant poly- mers for manufacture of main body (a) (i) Polypropylene (ii) LLDPE 2. LDPE 3. PVC (Extrusion Grade) 4. Side Locks 5. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 6. Carrying Handle 7. Handle Lugs	1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg Net to Net 1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net	125%
142.	ABS Suitcase with Alumi- nium Frame Size : 32" (Wt. 8.10 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product :		
			1. Granules of relevant poly- mers for manufacture of main body ABS 2. LDPE 3. Polypropylene (for manufac- ture of wheel Assembly) 4. Aluminium 5. PVC (Extrusion Grade) 6. ABS/PVC /Acrylic Film 7. Combination Lock 8. Side Locks 9. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 10. Carrying Handle 11. Handle Lugs 12. Pulling Handle	1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net 1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net Net to Net	100%
143.	ABS Suitcase with Alumi- nium Frame Size : 29" (Wt. 7.30 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product :		
			1. Granules of relevant poly- mers for manufacture of main body ABS 2. LDPE 3. Polypropylene (For manu- facture of wheel body (Assembly.) 4. Aluminium 5. PVC (Extrusion Grade)	1.10 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg	100%

1	2	3	4	5	6
			6. ABS/PVC/Acrylic Film 7. Combination Lock 8. Side Locks 9. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 10. Carrying Handle 11. Handle Lugs 12. Pulling Handle	1.10 kg Net to Net Net to Net 1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net Net to Net	
144.	ABS Suitcase with Alumi- nium frame Size 26" (Wt. 5.70 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.		100%
			1. Granules of relevant poly- mers for manufacture of Main Body ABS 2. LDPE 3. Polypropylene (for manufac- ture of wheel body assembly) 4. Aluminium 5. PVC (Extrusion Grade) 6. ABS/PVC/Acrylic Film 7. Combination Lock 8. Side Locks 9. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 10. Carrying Handle 11. Handle Lugs 11. Pulling Handle	1.10 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.10 kg Net to Net Net to Net 1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net Net to Net	
145.	ABS Suitcase with Alumi- nium Frame Size 24" (Wt. 4.50 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product:		130%
			1. Granules of Relevant Polymers for manufacture of main body ABS. 2. LDPE 3. Polypropylene (for manu- facture of Wheel Assembly) 4. Aluminium 5. PVC (Extrusion Grade) 6. ABS/PVC/Acrylic Film 7. ABS/PVC/Acrylic Film 8. Combination Lock 9. Side Locks 10. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 11. Carrying Handle 12. Handle Lugs 13. Pulling Handle	1.10 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.10 Kg. 1.10 kg Net to Net Net to Net 1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net Net to Net	
146.	ABS Suitcase with Alumi- nium Frame Size 21" (Wt. 3.30 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export product.	1. Granules of Relevant Poly- mer for manufacture of main body ABS.	130%

1	2	3	4	5	6
			2. LDPE 3. Aluminium 4. PVC (Extrusion Grade) 5. ABS/PVC/Acrylic Film 6. Combination Lock 7. Side Locks 8. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 9. Carrying Handle 10. Handle Lugs	1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.10 kg. Net to Net Net to Net 4.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net	
147.	ABS Briefcases with Alumi- nium Frame Size 16.5 " (Weight 1.90 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product		
			1. Granules of Relevant Poly- meter for manufacture of main body ABS 2. LDPE 3. Aluminium 4. PVC (Extrusion Grade) 5. ABS/PVC/Acrylic film 6. Combination Lock 7. Side Locks 8. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon) 9. Carrying Handle 10. Handle Lugs 11. Pulling Handle	1.10 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net 1.10 Sq. Mtr. Net to Net Net to Net Net to Net	125 %
			PLASTIC		
148	Non Pyrogenic sterile intra- venous infusion sets/Non- pyrogenic sterile I V. sets consisting of components made out of the following with minimum net content as under:—  (i) HDPE—3.0132 gms (ii) PP—0.644 gms (iii) HMHDPE—2.07 gms (iv) Latex rubber—0.99 gm (v) Polyacetal—0.603 gm (vi) PVC extrusion grade— 11.264 gm (vii) Needles—one no. (viii) LDPE—0.783 gm	1 No.	1. HDPE 2. PP 3. HMHDPE 4. Latex 5. Rubber 6. Polyacetal 7. PVC (extrusion grade) 8. Needles 9. LDPE	3.348 gms 0.7155 gms 2.3 gms 1.10 gms 0.67 gm 12.39 gms 1.02 Nos 0.87 gms	100 %
149.	Articles Made out of Acrylic Sheet/off Cuts	1 kg	Acrylic Sheet/Off Cuts	1.05 kg	60 %
150.	Polypropylene Multifilament Yarn	100 kg	1. P.P. Chips 2. P.P. Dyed Chips 3. U.V. Stabilizer 4. Spin Finish Oil	105.10 kg 4.15 kg 0.75 kg 2.33 kg	

1	2	3	4	5	6
151.	Poly Urethane Foam products (20 kg/Cubic meter)	1 kg	1. Polyol 2. Iso Cyonate (TDI) 3. Tin Catalyst (stennous Octoate) 4. Methylene Chloride 5. Silicon Stabilizer	0.769 kg 0.477 kg 0.019 kg 8.092 kg 0.115 kg	
<b>PLASTICS</b>					
152.	Electronic Mosquito Repellant.	1 kg	(1) Polypropylene Moulding Powder/Granules  (2) PTC Thermisters (3) LED/Neon lamp (4) Packing material (a) LDPE  (b) Polypropylene	1.05 kg per kg content in export  Net to Net Net to Net  1.05 kg per kg content 1.05 kg per kg content	75%
153.	Video Cassette Jackets made of Laminated Paper Board	1.0 kg	(1) Paper Board  (2) BOPP Film	1.05 kg per kg content 1.05 kg per kg content	
154.	Spectacle Frames	100 pcs.	(1) Spectacle Front with metal fittings.  (2) Spectacle sides with metal fittings.	100 pcs. 100 pairs	100 %
155.	Spectacle Frames	1.0 kg	(1) Cellulose Acetate Sheet/ strip in sizes; 140×17 cms/140×18 cms 8 mm or 3.5 mm thickness  (2) Spectacle Hinges with or without screw  (3) Nickel Silver wire 6 (without Hinges).	2.857 kg  Net to Net  Net to Net	125%
156.	PVC Fabricated Bags (made from PVC Leather cloth backed. Jute and Polypropylene) Size—17" (Weight—1.25 kgs)	1 No.	(1) PVC Leather cloth backed with cotton/Rayon/Nylon/Polyester Fabric.  (2) Aluminium (3) Caster wheels (4) Zip Fasteners (5) Zip sliders (6) LDPE	1.10 Sq. mtr. 1.035 Kg. Net to Net 1.03 mtr. Net to Net. 1.05 Kg.	450%

**ANNEXURE—F**

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Quantity	Name	Qty. allowed	
<b>TEXTILES</b>					
143	100% Polyester grey sewing thread	1.0 Kgs.	100% Polyester grey yarn	1.01 kg.	

1	2	3	4	5	6
144.	Polyester dyed sewing thread	1.0 Kg.	100% Polyester grey Yarn	1.02 Kg.	
145.	Polyester dyed sewing thread	1.0 Kg.	100% Polyeseter dyed yarn	1.01 Kg.	
146	Man made fabrics made out of 1 kg. polyester filament yarn and viscose varp		1. Polyester Filament yarn 2. Disperse Dyes of 100% strength 3. Optical whitening agent 4. Viscose Yarn	1.1 kg. of polyester content in the export product. 2% of polyester content in the export product. 0.005 kg. 1.05 per kg of viscose in the export product.	250 %
147.	100% cotton dyed fabrics	1 kg.	1. Textile Dyes/VAT/Pigment/ Reactives. 2. Textile Auxiliaries and Chemicals. a. Polyvinyl Alcohol b. Silicon Oil c. Hydrogen Peroxide	0.015 kg. 0.01 Kg. 0.01 kg. 0.02 kg.	
148.	Dyed Blended Polyester viscose Fabrics	1. kg.	1. Polyester Filament yarn/POY 2. Polyester staple fibre. 3. Viscose staple fibre 4. Dyes/Chemicals a. Disperse Dyes (100% strength) b. Polyvinyl Alcohol	1.10 kg. per kg. content in 20% the export product 1.115 kg. per kg. content in the export product. 1.115 kg. per kg. content in the export product. 2% of weight of polyester content in the export product. 1% of weight of polyester content in the export product.	
149.	100% cotton knitted Gents briefs.	1.0 kg.	(1) Elastic	1.005 kg per kg. content in the export product. (The type & specification of elastic shall conform both in the import and export).	
150.	Gents Bermudas	1 No.	(1) Relevant Fabric	1.00 sqr. Mtr.	
151.	Synthetic Blankets (Containing 95% Acrylic Tow Waste).	1.0 kg.	(1) Acrylic Tow Waste.	1.04 kg.	50%
152.	Sarees (Madeups of Mulberry raw silk and metallised yarn.)	1.0 kg.	(1) Mulberry raw silk (2) Metallised yarn	1.20 kg/kg content in export product. 1.05 kg/kg content in export product.	

Sl. No.	Export Item		Import Item		value addition
	Name	Qty.	Name	Qty. allowed	
1	2	3	4	5	6
<b>MISCELLANEOUS PRODUCTS</b>					
15. Finished Glass Beads	1 kg.	1. Unfinished glass cut beads 2. Titanium Tetrachloride.	1.20 kg 0.076 Kg.		50%
<b>MISCELLANEOUS</b>					
16. Printed boxes made out of corrugated Cardboard	1.0 Kg.	1. White paper coated (other than Ivory board) 2. Kraft Paper 3. Printing Ink. 4. Vegetable parchment Paper	1.10 kg. per kg. content in the export product. 1.10 kg. per kg. content in the export product. 1% of fob value 1.05 kg. per kg content in the export product		50%
17. Wooden Horse fitted with 1 No. Brass		Brass Scrap	1.04 kg/kg content of brass in the export product.		
18. Flourescent poster board	1 kg.	Paper Board (other than ivory board)	1.05 kg.		
19. Cattle Tail Hair	1.0 kg.	1. Raw Cattle Tail Hair	1.20 kg.		
20. Bristle Butt Cuts	1 kg.	Natural bristle	1.20 kg.		
21. Machine Cut glass chatons	10 Gross	1. Glass rods 2. Gutta Percha 3. Silicon Monoxide 4. Titanium Monoxide 5. Bronze Powder 6. Silver Flakes 7. Butanol 8. Cerium Oxide 9. Consumables—Roller & Tungsten rods.	0.950 Gms 0.315 Gms 0.0004 gms 0.0005 gms 0.007 gms 0.0065 gms 0.175 gms 0.030 gms 5% of FOB value		60%
22. Poly Jute Bag	1 kg	(1) PP Granules	1.05 kg. per kg. content in export.		
23. Jute bag/Hand bag with HDPE/LDPE liner	1 kg	(1) HDPE/LDPE Granules	1.05 kg. per kg. content of each material in export.		
24. Corrugated Carton	1.0 kg.	(1) Kraft paper	0.9 kg.		